

Kim jesteśmy

Firma BalTec z główną siedzibą w Pfaffikon (Zurych), Szwajcaria, zajmuje się produkcją maszyn. Specjalizacją firmy są nitownice radialne, orbitalne oraz głowice rolujące. Już w 1968r. BalTec (znany wtedy jeszcze jako Bräcker) opracował technologię nitowania radialnego. Dziś jesteśmy światowym liderem w dziedzinie technologii nitowania i formowania na zimno. Firma ma siedziby w 7 krajach, zatrudnia około 60 pracowników i jest reprezentowana przez ponad 40 partnerów handlowych na całym świecie.

Co oferujemy

Głęboko wierzymy w to, że wysoka jakość i satysfakcja klienta z produktów BalTec może być osiągnięta tylko dzięki silnej obecności na rynku lokalnym. Nasze centrum technologiczne i serwisowe zapewnia wsparcie dla producentów maszyn na całym świecie, a także opracowuje i testuje rozwiązania dla użytkowników końcowych. To kompletne i osobiste wsparcie zapewniają pracownicy BalTec oraz nasi przedstawiciele, blisko Twojej lokalizacji.

Gdzie zmierzamy

Pozycja lidera technologii określa nasze cele na przyszłość. Nieustannie pracujemy nad ofertą, aby zapewnić optymalne i trwałe rozwiązania. Dzięki opatentowanemu sterownikowi HPP, przechowywanie wyników nitowania oraz monitorowanie samego procesu stanęło na zupełnie nowym poziomie. Wszystko to by pomóc naszemu klientowi w osiągnięciu przewagi dzięki redukcji kosztów!

BalTec to my

Nasz największy atut? Bez wątpienia jest nim nasze zaangażowanie i zmotywowani pracownicy z bogatym doświadczeniem zdobytym na przestrzeni wielu lat. Razem, z pełnym zaangażowaniem dążymy do jednego celu – zadowolenia klienta.

Umów się na spotkanie i skorzystaj z naszego doświadczenia.

Główna siedziba:

BalTec AG
8330 Pfäffikon (ZH), Szwajcaria
Tel. +41 44 953 13 33
baltec@baltec.com
www.baltec.com

Grupa BalTec:**Szwajcaria / Niemcy**

BalTec AG

Zjednoczone Królestwo

BalTec (UK) Ltd.
Reading, Berkshire, Anglia

Francja

BalTec France
Rambouillet, Francja

USA / Kanada / Meksyk

BalTec Corporation
Canonsburg, PA, USA

Brazylia

BalTec do Brasil
Jundiaí, Brazylia

Chiny

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
Shanghai, P.R. Chiny

Włochy

BalTec Italia S.r.l.
Schio (VI), Włochy



SWISS MADE

Joining is our business – worldwide

BalTec

ELECTRIC

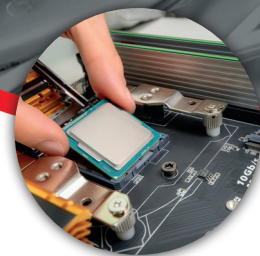


Wydajny i kompaktowy

Nitowanie | Łączenie | Formowanie

Technologia serwonapędów

BalTec



Szybkość, dokładność, elastyczność

- Kompaktowa, smukła konstrukcja. Idealny do stosowania w maszynach o ograniczonej przestrzeni.
- Formowanie w 100% elektryczne. Brak emisji oparów oleju.
- Cicha praca.
- Wyjątkowa ekonomia eksploatacji znacznie obniża koszty eksploatacji.
- Skrócony czas cyklu nitowania oznacza wyższą wydajność produkcyjną.
- Gotowy na Przemysł 4.0. Porywające gromadzenie danych, zdalny dostęp do danych, parametrów i programów.
- 100% kontrola i zarządzanie procesem w czasie rzeczywistym. Siła liniowa, prędkość i położenie są monitorowane w każdym punkcie cyklu formowania.
- Moduł siłowy został opracowany dla różnych technologii formowania - nitowania promieniowego i orbitalnego, walcowania lub łączenia. Formująca głowica jest wymienna.
- Profil ruchu formującego można całkowicie dostosować do wymagań procesu klienta. Jeden cykl formowania może składać się z nieograniczonej liczby podetapów.
- Najwyższy stosunek siły do przestrzeni w odniesieniu do współczynnika formowania.
- Siła jest mierzona w osi narzędzia.



Wartość dodana

W porównaniu do konwencjonalnych technologii łączenia



Wyższa wydajność produkcji i niższe koszty konserwacji.



Kompaktowa konstrukcja umożliwia bliższe pozycjonowanie w systemach.



Oszczędność energii w porównaniu z pneum./hydr. systemami.



Ochrona inwestycji poprzez dynamiczne i elastyczne dostosowywanie się do nowych produktów i wymagań produkcyjnych.

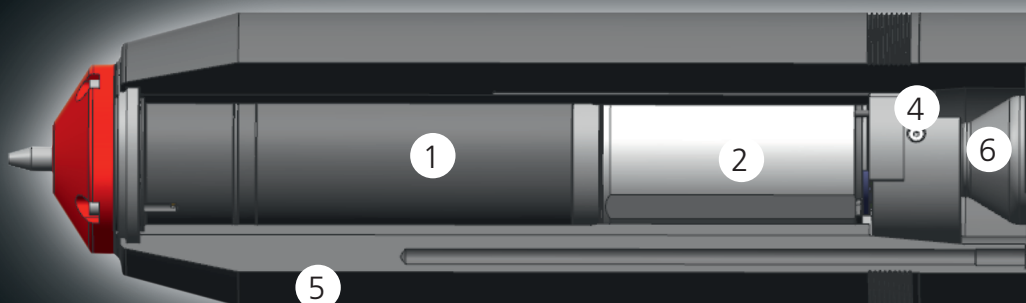


Wczesne wykrywanie błędów dzięki zintegrowanemu procesowi, 100% gwarancji jakości i identyfikowalności.



Optymalna produktywność

dzięki innowacyjnej technologii



Procesu

- Radialny *
- Tangencjalny
- Orbitalny
- Poprzez rolowanie



* (mechanicznie identyczny z klasyczną serią RN)

Napęd obrotowy

- Zmienna prędkość
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem elektrycznym
- Czujnik temperatury

Napęd liniowy

- Profil ruchu wrzeciona może być całkowicie dostosowany do wymagań aplikacji
- Mechaniczne zabezpieczenie przed przeciążeniem
- Czujnik temperatury

Sterowanie silnikiem

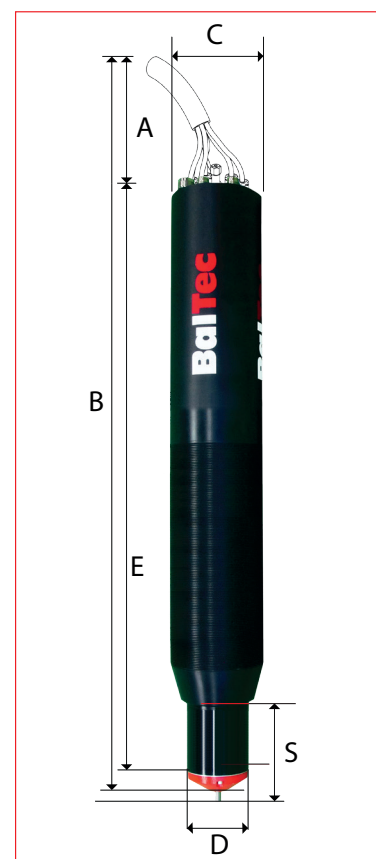
- Enkoder obrotowy
- Czujnik obrotów

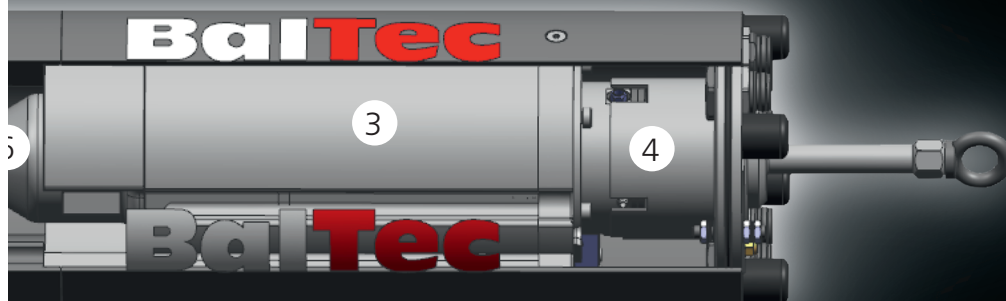
Pomiar liniowy

- Bezpośredni pomiar głowicy formującej
- Programowalna strona
- Skok w odstępach co 0,01 mm
- Rozdzielczość systemu dla długości skoku wynosi 0,0005 mm.

Pomiar siły

- Bezpośrednio
- W osi łba nitu





Patentowany

Wymiary w mm

	E 03	E 15	E 30	E 50
A	min. 200	min. 200	min. 218	min. 218
B	min. 874	min. 874	min. 1283	min. 1283
C	120	120	180	180
D	80	80	140	140
E	674	674	1022	1022
S	0-100	0-100	0-200	0-200

ELECTRIC

Modele	Proces	Średnica ¹ mm	VS ⁹ mm/sek	VR ⁹ min ⁻¹	F ⁹ kN	S mm	G Jednostka kg
ER 03 / ET ⁰ 03	Radialny	2.0	0.05-140	0-3000	3.0	0-100	28.0
ER 15 / ET ⁰ 15	Radialny	10.0	0.05-140	0-3000	15.0	0-100	28.0
ER 30 / ET ⁰ 30	Radialny	15.0	0.05-180	0-2000	30.0	0-200	120.0
ER 50 / ET ⁰ 50	Radialny	20.0	0.05-120	0-2000	50.0	0-200	120.0
EO 03	Orbitalny	2.0	0.05-140	0-3000	3.0	0-100	28.0
EO 15	Orbitalny	10.0	0.05-140	0-3000	15.0	0-100	28.0
EO 30	Orbitalny	15.0	0.05-180	0-2000	30.0	0-200	120.0
EB 03	Rolowanie	-	0.05-140	0-1000	3.0	0-100	28.0
EB 15	Rolowanie	-	0.05-140	0-1000	15.0	0-100	28.0
EB 30	Rolowanie	-	0.05-180	0-800	30.0	0-200	120.0

VR = prędkość obrotowa

VS = prędkość liniowa

S = skok

F = maksymalna siła formowania

G = Ciężar bez głowicy procesowej

⁰Tangencjalne

¹Stal 370 N/mm²

⁹Ograniczenia zastrzeżone

Rozmiar maszyny uzależniony jest od konkretnej aplikacji | Z zastrzeżeniem zmian technicznych

Plug and play w jednym opakowaniu

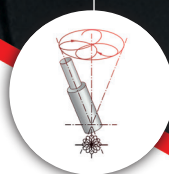


Moc Moduł

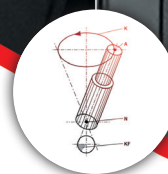
- z kablem i pierścieniami gwintowanymi do montażu

Technologia połączeń

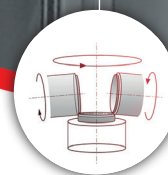
Radialnego



Orbitalnego



Rolowanie

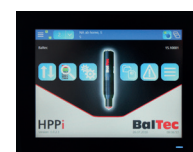


Kontrola

- Moduł logiczny
- Moduł bezpieczeństwa
- Zasilanie i tablica rozdzielcza
- Sterowanie silnikiem
- Łączność Ethernet/IP i USB
- Wsparcie zdalne

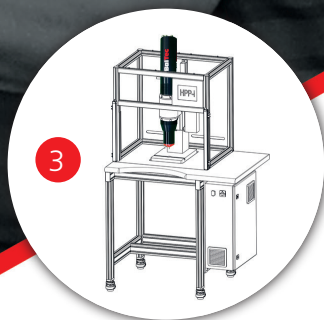
Oprogramowanie HPPi

- Zgodność z systemem Windows 10
- Wstępnie zdefiniowane i dalej konfigurowalne profile ruchu
- Elastyczne programowanie i konfiguracja parametry zgodne z wymaganiami klienta
- Wizualizacja / wyświetlanie graficzne
- Pozyskiwanie danych dotyczących nitowania można ustawić zgodnie z wymaganiami klienta



Integralność

zapewnia elastyczne użytkowanie



Adapter

- Łatwa integracja modułu
- Może być również zintegrowany z istniejącymi liniami produkcyjnymi

Konfiguracja

- Możliwość zastosowania w różnych konfiguracjach, w tym w naszych istniejących modelach

Kompletne stanowiska pracy

- Zgodność z CE lub UL

Uchwyt części

- Z pomiarem

Interfejs użytkownika

- Ekran dotykowy 10,4", wstępnie skonfigurowany komputer z HPPi
- 4"-calowy terminal z wyświetlaczem
- Moduł komunikacyjny