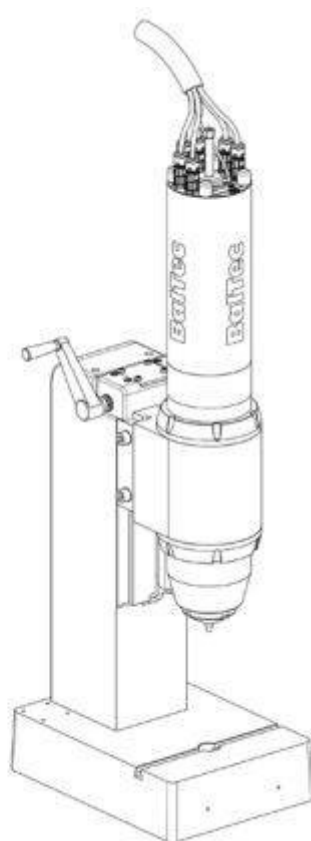




ET30T

Datové listy ET30T

Servo tangenciální nýtovací stroj se stolem

Ø Dříku nástroje: 15 mm | Síla: až do 30.00 kN | Zdvih: až 200 mm

BalTec

Klíčové vlastnosti | Obsah dodávky

Proces formování: Tangential

Hlavní vlastnosti

- Stolní verze s tangenciální jednotkou s tangenciální nýtovací hlavou: čistá hmotnost 256 kg - výška: 1600 mm - šířka: 382 mm - hloubka: 570 mm
- Kompletní ovládací skříň - montáž zákazníkem: čistá hmotnost 56 Kg - rozměry 800 x 762 x 311 mm
- HPPi PC Software založený na Windows 10
- BFR-RN-331, stojan, včetně nastavení výšky a stolu
- Procesní modul: Forma tangenciální
- Napájení: 3x380 až 480 VAC (45-65 Hz) jištěno 16 A
- Jednotka s tangenciální nýtovací hlavou: čistá hmotnost 120 kg - délka min 1283 mm - průměr 180 mm

Standardní provedení

- Základní jednotka se všemi senzory a procesním modulem
- Kabelový svazek mezi základní jednotkou a ovládací skříní
- Automatické mazání vřetena - musí být instalován zákazníkem
- Dva upevňovací kroužky
- UDP komunikační modul součástí dodávky na vyžádání
- Bezpečnostní standard PLe/SIL 3
- Prohlášení k instalaci nekompletního stroje podle 2006/42/EG
- Montážní návod a zkušební certifikát výrobce (měření síly-posunu) v papírové podobě v němčině pro první dodávku
- Návod k obsluze a software v elektronické podobě na USB v němčině nebo angličtině

Technické specifikace

základní jednotka

- Rozsah síly: 3,0 až 30 kN
- Lineární zdvih: max. 200 mm
- Rychlost otáčení: max 2000 min⁻¹, řízené servomotorem
- Rychlost posuvu: max. 180 mm/s, řízené servomotorem
- Snadno vyměnitelný procesní modul (radiální, tangenciální, kolísavý, rolovací)
- Integrovaný mechanismus proti přetížení se snadnou opravou poruchy
- Koaxiální siloměr (SG) se zesilovačem pro měření skutečné síly
- Integrované měření dráhy dvěma nezávislými systémy
- Integrované měření teploty na motorech; monitorováno Servodrive
- Tenký, lineární design s vnitřním vedením kabelů
- Standardní mazání vřetena, software monitorovaný a řízený
- Rychlospojky na hlavě vřetena pro připojení k rozváděči

Ovládací skříňka, kompletní a součástí dodávky

- Integrované ventilátory pro chlazení
- Servopohony, napájecí zdroj, transformátor, integrované bezpečnostní PLC, IP/Ethernet & USB rozhraní
- Hlavní vypínač na bočním panelu
- CE-Norm, IP50 - krytí

Volitelně k dispozici

- Ovládací skříň ve standardu UL

- Hlavní vypínač namontovaný ve dveřích

Připojení na straně řízení

- Komunikace: TCP/IP přes Ethernet - Práce se soubory: připojení USB 2.0
- Sada kabelů mezi základní jednotkou a ovládací skříň 3,0 m (viz možnost níže)
- Stávající připojení na ovládací skříň:
 - X111: Připojení strojní žárovky, rezerva
 - X121: Mazací přípojka pro vřeteno, hlavu nýtu
 - X131: Bezpečnostní připojení (světelná závora / dveřní spínač / zámek)
 - X141: Připojení pro externí bezpečnost/reset, uvolnění; alternativa a; >Dodací podmínky / b; > Přizpůsobitelné
 - X151: Připojení nouzového zastavení, signál start, povolení obsluhy
 - X161: Připojení PLC Rozhraní PLC, start, výběr programu, HPPI OK/ Připraveno, výsledek OK/NOK
 - X171: Připojení ručního ovládacího boxu

Volitelně k dispozici

- HMI Monitor 10.4 a skříň ručního ovládání
- X141; externí zabezpečení/reset, konektor s kabelem 5,0m
- X161; PLC rozhraní, konektor s kabelem 5,0m
- X171; Ruční ovládací skříňka, zástrčka s kabelem 3,0 m nebo 4,0 m
- Sada kabelů mezi základní jednotkou a ovládací skříň 6,0 m

Software HPPI

- Založeno na Windows 10 (64 bit) s integrovaným TeamViewer pro vzdálený přístup
- Správa programových a procesních dat se záznamem procesní křivky
- Vyhodnocení procesních dat se zpětnou vazbou o stavu OK/NOK
- Detekce obrobku nebo nýtu díky adaptabilní detekci začátku nýtu (NA)
- Správa uživatelů pomocí hesla
- Procesní parametry: doba formy, dráha formy, síla formy, dráha vřetena, lineární a rotační rychlost
- Zobrazení informací o stavu stroje pro diagnostiku a indikaci/potvrzení alarmu
- HPPI SW také pro offline analýzu dat
- Dostupné předdefinované magisterské programy, kopírovatelné a přizpůsobitelné
- Ruční provoz se samostatnou vstupní maskou
- Logování všech procesních dat na interní PLC, USB paměťové médium nebo v zákaznické síti
- Grafické zobrazení procesních křivek a dat, individuálně přizpůsobitelné
- Stahujte programy, data a křivky pro ukládání nebo diagnostiku
- Standardně integrovaná komunikace se systémy vyšší úrovně přes Ethernet IP rozhraní, UDP nebo OPC/UA protokol
- Software lze používat pouze s produkty BalTec ELECTRIC. Znalost programování servopohonů není nutná
- OPC/UA rozhraní, na vyžádání as jasnou specifikací požadavku

Procesní modul pro tangenciální tvary

- Verze pro ET30 nebo ET50
- Velikost 3 - průměr 140 mm (velikost vřetena shodná s 281/331/381/431)
- Délka formy: Ls 68 mm
- Poloměr hlavy nýtu/tlaková část: Rp 100 mm
- Průměr stopky tvářecího nástroje: 20 mm
- Volná výška: 28 mm
- Úhel vychýlení: 5°37' (jiné poloměry hlavy nýtu/přítlačné misky jsou k dispozici bez příplatku)

Volitelně k dispozici

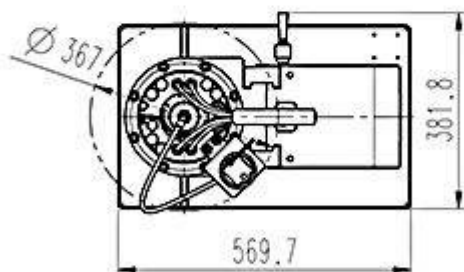
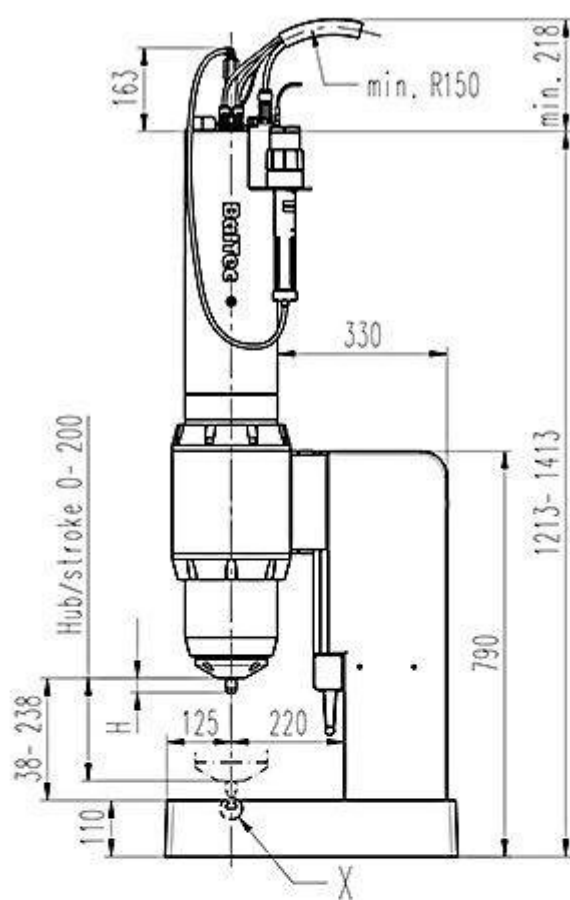
- RBD (zařízení pro přepínání konců zdvihu nýtů) / přidržovací zařízení
- Procesní modul pro radiální, orbitální nebo válečkovou formu
- Extrakční nástroj pro výměnu procesní hlavy

Školení produktů a uživatelů

- Školení je povinné pro první instalaci. To se může uskutečnit v BalTec nebo na místě u zákazníka.
- 1 den školení techniků BalTec je zahrnut v ceně stroje pro strojní integrátory. Pokud se školení provádí na místě u zákazníka, integrátor stroje uhradí cestovní čas, cestovní náklady a ubytování a stravování. Nabízená cena závisí na lokalitě zákazníka.
- Náklady na další dny školení ponese integrátor stroje.
- Pro koncové zákazníky je zahrnut 1 den školení techniků BalTec. Pokud se školení uskuteční v prostorách koncového zákazníka, bude koncový zákazník odpovědný za cestovní čas, cestovní náklady a ubytování a stravu. Nabízená cena závisí na lokalitě zákazníka.
- Pokud není zapojen žádný integrátor strojní, jsou zahrnuty dva dny školení pro koncového zákazníka.
- Pokud školení neproběhne, tele-podpora (telefonická podpora, TeamViewer, TEAMS atd.) není k dispozici.

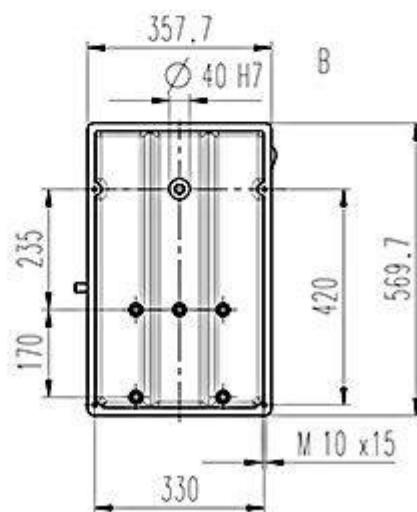
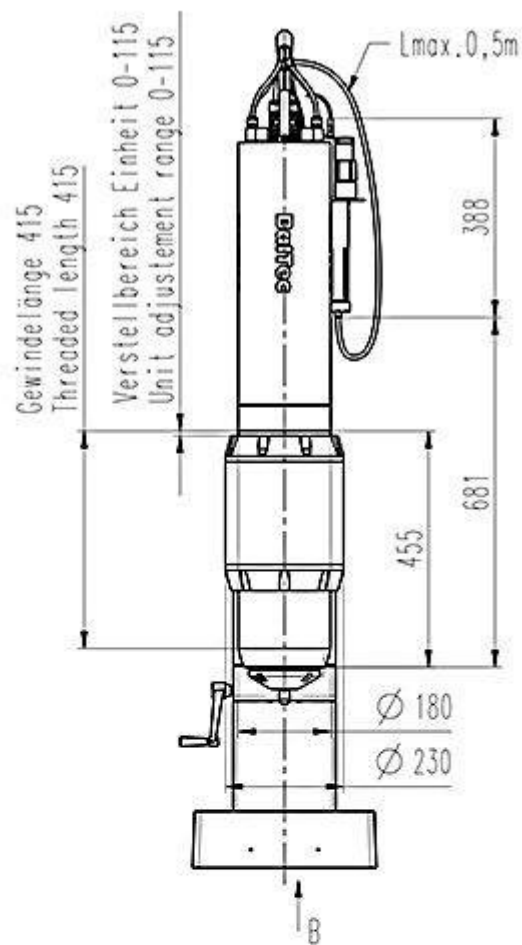
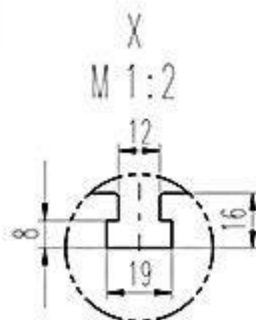
Změny vyhrazeny.

Výkres



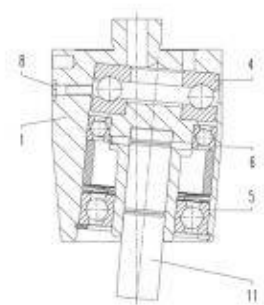
Nietpilzradius Rp [mm] Form tool holder Rp[mm]	freie Höhe H [mm] free height H [mm]
100	28
116	44
132	60
148	76

ca. 240kg



Masse Schaltschrank siehe 897531
Dimension control cabinet see 897531

Délka tvářecího nástroje

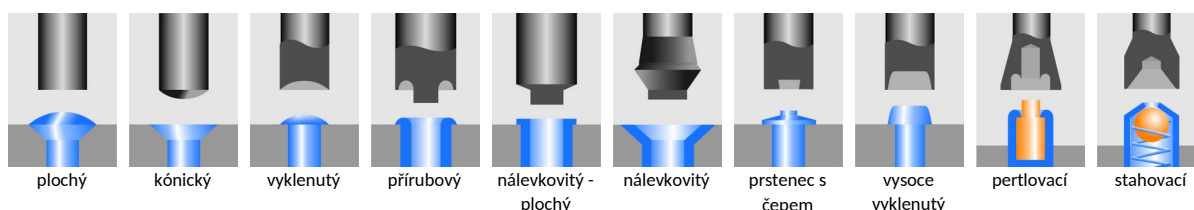


Poloměr mm Rp	Délka nástroje mm Ls	Volná výška mm H	Dříku nástroje Ø mm Ds	Úhel vychýlení α
100.00	68.00	28.00	20	5° 37'
116.00	84.00	44.00	20	4° 47'
132.00	100.00	60.00	20	4° 10'
148.00	116.00	76.00	20	3° 41'
170.00	138.00	98.00	20	3° 10'
191.00	159.00	119.00	20	2° 49'
240.00	208.00	168.00	20	2° 13'

Profily tvářecích nástrojů



Komplexní požadavky na konstrukci nových aplikací a návrhů jsou pro naše inženýry každodenní výzvou. V upevňovací technice může specifická forma znamenat rozdíl mezi úspěchem a neúspěchem. Rádi vám poradíme s výběrem vhodného nástroje.



Odvětví a aplikace



BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
United Kingdom

BalTec France
France

BalTec Corporation
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec Italia Srl
Italia

BalTec