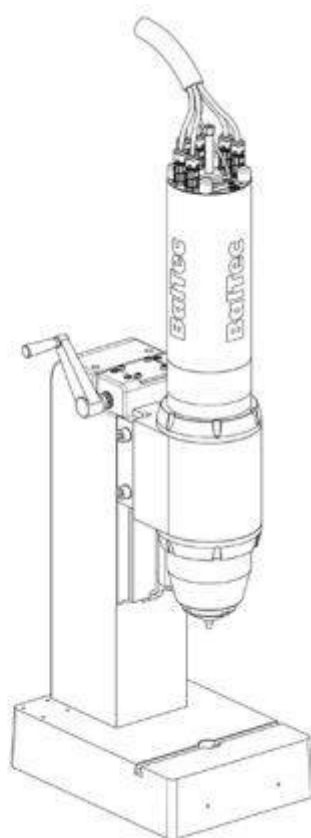




ET03T

Datové listy ET03T

Servo tangenciální nýťovací stroj se stolem

Ø Dříku nástroje: 2 mm | Síla: až do 3.00 kN | Zdvih: až 100 mm

BalTec

Klíčové vlastnosti | Obsah dodávky

Proces formování: Tangential

Hlavní vlastnosti

- Stolní verze s tangenciální jednotkou s tangenciální nýtovací hlavou: čistá hmotnost 90 kg - výška: 1160 mm - šířka: 310 mm - hloubka: 370 mm
- Kompletní ovládací skříň - montáž zákazníkem: čistá hmotnost 56 Kg - rozměry 800 x 762 x 311 mm
- HPPi PC Software založený na Windows 10
- BFR-RN-231, stojan, včetně nastavení výšky a stolu
- Procesní modul: Forma tangenciální
- Napájení: 3x380 až 480 VAC (45-65 Hz) jištěno 16 A
- Jednotka s tangenciální hlavou: čistá hmotnost 28 kg - délka min 874 mm - průměr 120 mm

Standardní provedení

- Základní jednotka se všemi senzory a procesním modulem
- Sada kabelů mezi základní jednotkou a ovládací skříň
- Automatické mazání vřetena - musí být instalován zákazníkem
- Dva upevňovací kroužky
- UDP komunikační modul součástí dodávky na vyžádání
- Bezpečnostní standard PLe/SIL 3
- Prohlášení k instalaci nekompletního stroje podle 2006/42/EG
- Montážní návod a zkušební certifikát výrobce (měření síly-posunu) v papírové podobě v němčině pro první dodávku
- Návod k obsluze a software v elektronické podobě na USB v němčině nebo angličtině

Technické specifikace

základní jednotka

- Rozsah síly: 0,3 až 3 kN
- Lineární zdvih: max. 100 mm
- Rychlost otáčení: max. 3000 ot./min., servořízené
- Rychlost posuvu: max. 140 mm/s, řízené servomotorem
- Snadno vyměnitelný procesní modul (radiální, tangenciální, kolísavý, rolovací)
- Integrovaný mechanismus proti přetížení s jednoduchou opravou poruchy
- Koaxiální siloměr (DMS) se zesilovačem pro měření skutečné síly
- Měření vzdálenosti integrované dvěma nezávislými systémy
- Integrované měření teploty na motorech; monitorováno Servodrive
- Tenký, lineární design s vnitřním vedením kabelů
- Standardní mazání vřetena, softwarově monitorováno a řízeno
- Rychlospojky na hlavě vřetena pro připojení k rozváděči

Ovládací skříňka, kompletní a součástí dodávky

- Integrované ventilátory pro chlazení
- Servopohony, napájecí zdroj, transformátor, integrované bezpečnostní PLC, IP/Ethernet & USB rozhraní
- Hlavní vypínač na bočním panelu
- CE-Norm, IP50 - krytí

Volitelně k dispozici

- Ovládací skříň ve standardu UL

- Hlavní vypínač nainstalovaný ve dveřích

Připojení na straně řízení

- Komunikace: TCP/IP přes Ethernet - Práce se soubory: připojení USB 2.0
- Sada kabelů mezi základní jednotkou a ovládací skříň 2,4 m (viz možnost níže)
- Stávající připojení na ovládací skříň:
 - X111: Připojení žárovky stroje, rezerva
 - X121: připojovací mazací vřeteno, hlava nýtu
 - X131: Bezpečnostní připojení (světelná závora / dveřní spínač / zámek)
 - X141: Připojení pro externí bezpečnost/reset, uvolnění; alternativa a; >Dodací podmínky / b; > Přizpůsobitelné
 - X151: Připojení nouzového zastavení, signál start, povolení obsluhy
 - X161: PLC připojení PLC rozhraní, start, výběr programu, HPPI OK/ Připraveno, výsledek OK/NOK
 - X171: Připojení ruční ovládací skříňky

Volitelně k dispozici

- HMI Monitor 10.4 a ruční ovládací skříňka
- X141 ; externí zabezpečení/reset, konektor s kabelem 5,0m
- X161; PLC rozhraní, konektor s kabelem 5,0m
- X171; Ruční ovládací skříňka, zástrčka s kabelem 3,0 m nebo 4,0 m
- Sada kabelů mezi základní jednotkou a ovládací skříň 5,0 m

Software HPPI

- Založeno na Windows 10 (64 bit) s integrovaným TeamViewer pro vzdálený přístup
- Správa programových a procesních dat se záznamem procesní křivky
- Vyhodnocení procesních dat se zpětnou vazbou o stavu OK/NOK
- Detekce obrobku nebo nýtu díky adaptabilní detekci začátku nýtu (NA)
- Správa uživatelů pomocí hesla
- Procesní parametry: doba formování, dráha formování, formovací síla, dráha vřetena, lineární a rotační rychlost
- Zobrazení informací o stavu stroje pro diagnostiku a zobrazení/potvrzení alarmů
- HPPI SW také pro offline analýzu dat
- Dostupné předdefinované magisterské programy, kopírovatelné a přizpůsobitelné
- Ruční provoz se samostatnou vstupní maskou
- Logování všech procesních dat na interní PLC, USB paměťové médium nebo v zákaznické síti
- Grafické zobrazení procesních křivek a dat, individuálně přizpůsobitelné
- Stáhněte si programy, data a křivky pro uložení nebo diagnostiku
- Komunikace s nadřazenými systémy přes Ethernet IP rozhraní, standardně integrovaný protokol UDP nebo OPC/UA
- Software lze používat pouze s produkty BalTec ELECTRIC. Znalost programování servopohonů není nutná
- OPC/UA rozhraní, na vyžádání as jasnou specifikací požadavku

Procesní modul pro tangenciální tvary

- Verze pro ET03 nebo ET15
- Velikost 2- průměr 80 mm (velikost vřetena shodná s 081/151/181/231)
- Délka formy: Ls 39 mm
- Poloměr hlavy nýtu/tlaková část: Rp 65 mm
- Průměr stopky tvarovacího nástroje: 10 mm
- Volná výška: 18 mm
- Úhel vychýlení: 6°02' (jiné poloměry hlavy nýtu/přítlačné misky jsou k dispozici bez příplatku)

Volitelně k dispozici

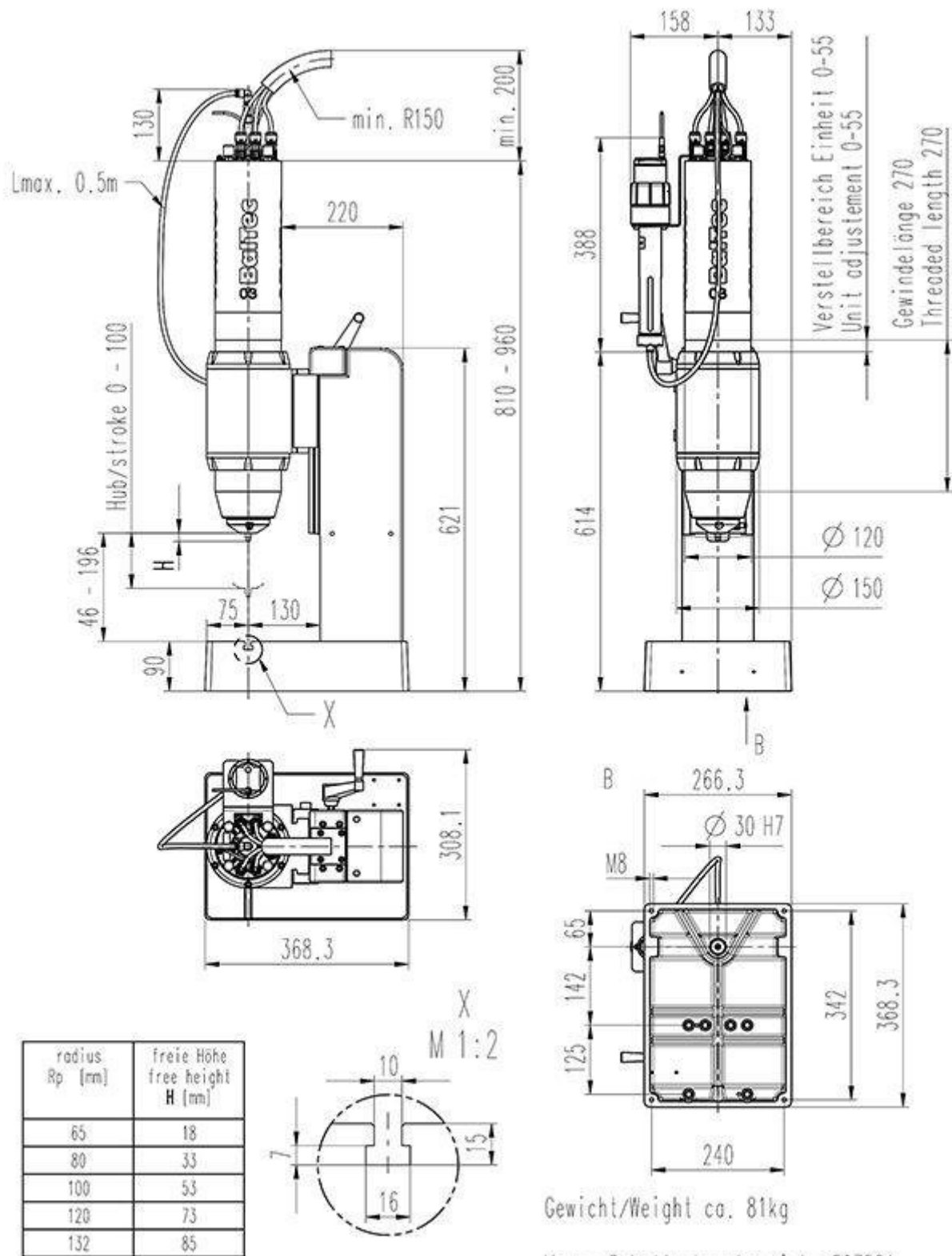
- RBD (Rivet Base Detection) / přidržovací zařízení
- Procesní modul pro radiální, orbitální nebo válečkovou formu
- Extrakční nástroj pro výměnu procesní hlavy

Školení produktů a uživatelů

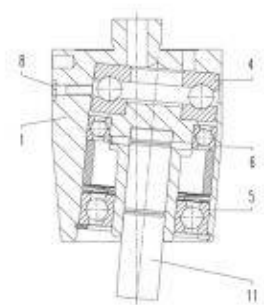
- Školení je povinné pro první instalaci. To se může uskutečnit v BalTec nebo na místě u zákazníka.
- 1 den školení techniků BalTec je zahrnut v ceně stroje pro strojní integrátory. Pokud se školení provádí na místě u zákazníka, integrátor stroje uhradí cestovní čas, cestovní náklady a ubytování a stravování. Nabízená cena závisí na lokalitě zákazníka.
- Náklady na další dny školení ponese integrátor stroje.
- Pro koncové zákazníky je zahrnut 1 den školení techniků BalTec. Pokud se školení uskuteční v prostorách koncového zákazníka, bude koncový zákazník odpovědný za cestovní čas, cestovní náklady a ubytování a stravu. Nabízená cena závisí na lokalitě zákazníka.
- Pokud není zapojen žádný integrátor strojní, jsou zahrnuty dva dny školení pro koncového zákazníka.
- Pokud školení neproběhne, tele-podpora (telefonická podpora, TeamViewer, TEAMS atd.) není k dispozici.

Změny vyhrazeny.

Výkres



Délka tvářecího nástroje

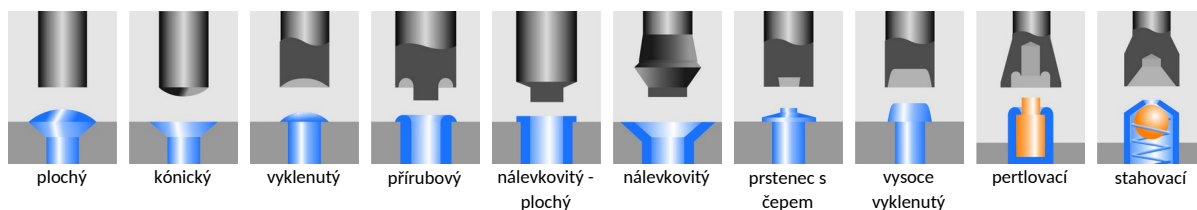


Poloměr mm Rp	Délka nástroje mm Ls	Volná výška mm H	Dříku nástroje Ø mm Ds	Úhel vychýlení α
65.00	39.00	18.00	10	6° 02'
80.00	54.00	33.00	10	4° 47'
100.00	74.00	53.00	10	3° 44'
120.00	94.00	73.00	10	3° 04'
132.00	106.00	85.00	10	2° 46'

Profily tvářecích nástrojů



Komplexní požadavky na konstrukci nových aplikací a návrhů jsou pro naše inženýry každodenní výzvou. V upevňovací technice může specifická forma znamenat rozdíl mezi úspěchem a neúspěchem. Rádi vám poradíme s výběrem vhodného nástroje.



Odvětví a aplikace



BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
United Kingdom

BalTec France
France

BalTec Corporation
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec Italia Srl
Italia

BalTec