



RNS 231
HPP-25

Datové listy RNS231-HPP

Stojan Nýtovací Stroj

Ø Dříku nástroje: 8 mm | Síla: až do 12.00 kN | Zdvih: až 40 mm

Klíčové vlastnosti | Obsah dodávky

Proces formování: Radial

Standardní verze

- Jmenovitá síla 12 kN @ 6 bar (max. Provozní tlak)
- Nýtovací hřídel do Ø 8,5 mm (ocel 370 N/mm²)
- Zdvih vřetena 5 - 40 mm s mikrometrickou stupnicí 0,01 mm a mechanickým limitem zdvihu
- Hmotnost stroje: cca. 415 kg
- Elektropneumatický pohon-napájení @x @V, @cps
- Trvale mazané vřeteno
- Tlaková nádoba a držák nástroje Rp =@ mm pro délku tvářecího nástroje Ls =@ mm
- 826725, stojací sloupek, vč. stůl s výškovým nastavením
- Barva: světle šedá RAL 7035

Včetně

- HPP-010-181, Process-Control HPP-25 pro 231, připojení X1, X2, X3, X20, X21
 - vč. SEI-100-231, snímač vzdálenosti, typ HPP-25
 - vč. SEI-200-231, Tlakové snímače, typ HPP-25
 - SEI-OTH-231, poloha snímače horní polohy vřetena (TDC)
 - PNP-HPP-231, pneumatická servisní jednotka a pneumatický řídicí balíček pro HPP
 - NZ-201, nastavitelná pracovní kontrolka, 24 V DC, LED
 - Ruční mazací lis (není součástí automatického mazání)
 - Standardní příslušenství a uživatelská příručka v cílovém jazyce
- ** Zařízení pro zahájení cyklu (tlačítko nebo nožní spínač) není součástí dodávky **

Možnosti

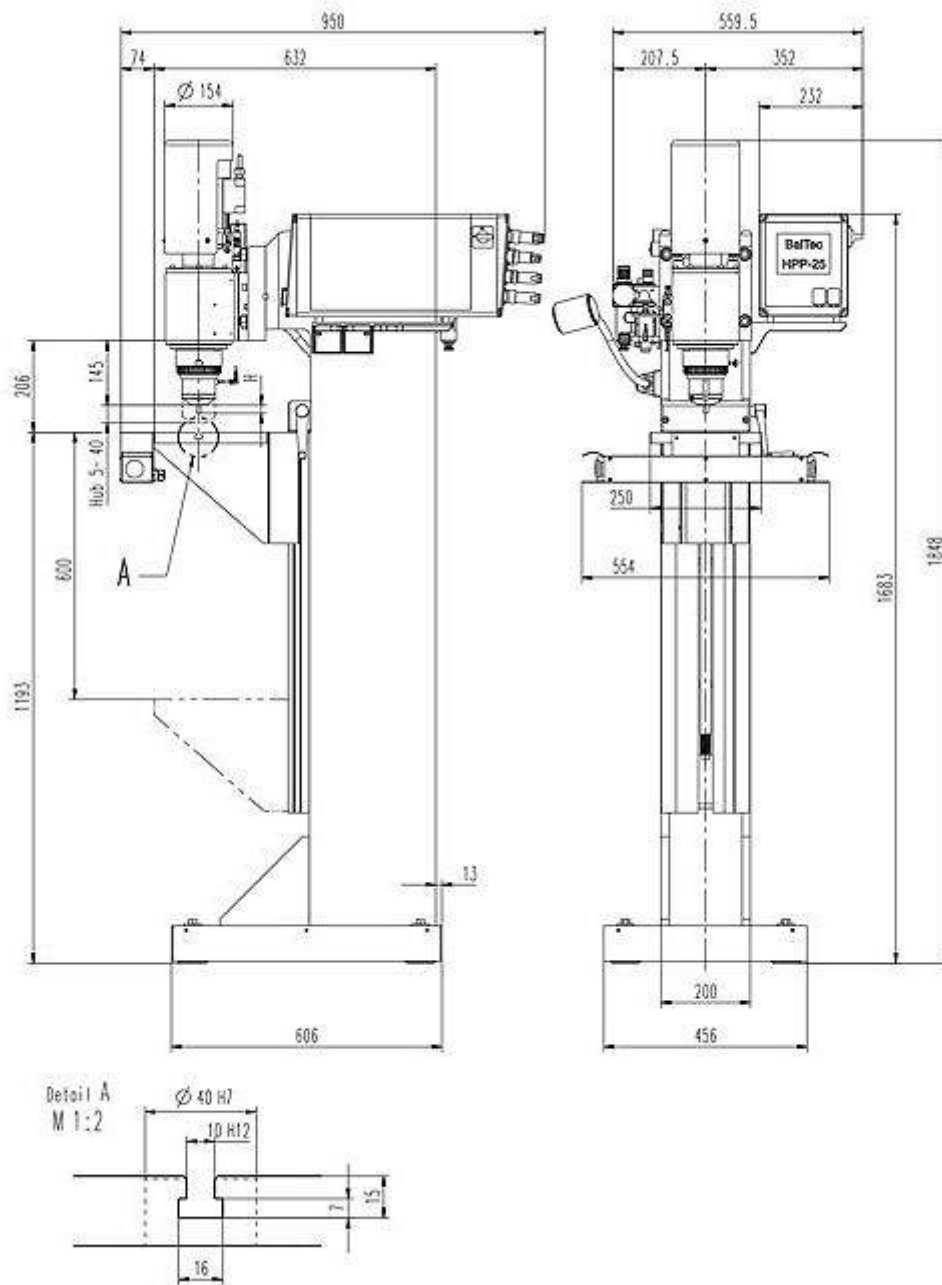
- RNS-SE-010, levý / pravý bezpečnostní panel, otevřený vpředu, mechanická 2 ruční tlačítka NSL-2HD-010 bez E-stop, 2 ruční relé (pro 2 ruční tlačítko a E-stop), HPP -X4-01 připojení
- RNS-SE-020, levý pevný panel / pravé boční dveře s bezpečnostním blokováním, světelná clona, nožní spínač NSL-010, připojení HPP-X4-02
- RNS-SE-030, levé a pravé boční dveře s bezpečnostním blokováním, světelná clona, nožní spínač NSL-010, připojení HPP-X4-02

Další možnosti

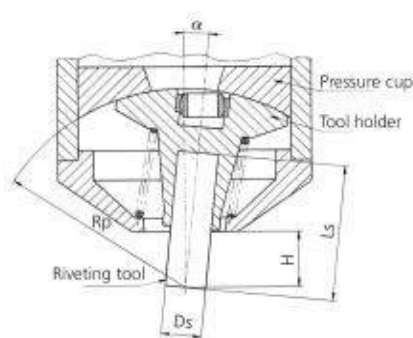
- HPP-X5-01, modul připojení X5 PVM (pro ovládání PNP-PRV-020)
- PNP-PRV-020, proporcionální regulace tlaku, integrovaná a připravená k provozu (vyžaduje HPP-X5-01)
- HPP-X6-01, připojení X6, externí bezpečnost / Reset
- SEI-UTE-000, Senzor pro vřeteno v pracovní poloze
- NSL-010, nožní spínač
- NHE-MYC-U-01, zařízení pro detekci obrobků NHE-U
- NHE-MST-xxx, rameno sondy NHE a sonda (@)
- HPP-DLL-S7L-x, HPP-25-komunikační spojení Siemens S7 (S7LINK). Pro každý ovládací prvek HPP je třeba objednat licenční kód
- HPP-DLL-PCT, software pro analýzu PC HPP-PCTool, vč. UDP protokol (na USB flash disku)
- NZ-039, automatický systém mazání vřetena se sledováním hladiny maziva
- NSL-2HD-011, nouzové zastavení (tlačítko) pro obouruční ovládání (pouze u varianty RNS-SE-010)

Změny vyhrazeny.

Výkres



Délka tvářecího nástroje

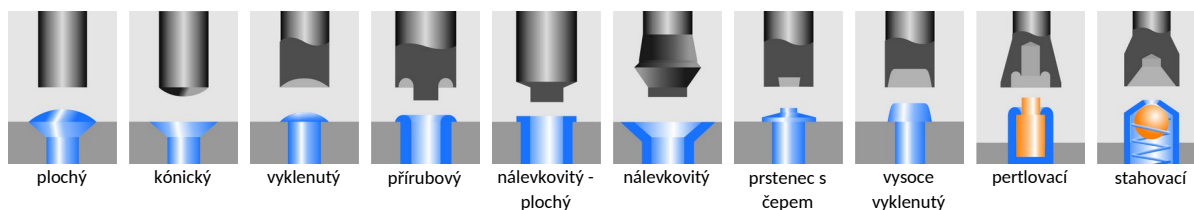


Poloměr mm Rp	Délka nástroje mm Ls	Volná výška mm H	Dříku nástroje Ø mm Ds	Úhel vychýlení α
65.00	39.00	18.00	10	6° 02'
80.00	54.00	33.00	10	4° 47'
100.00	74.00	53.00	10	3° 44'
120.00	94.00	73.00	10	3° 04'
132.00	106.00	85.00	10	2° 46'

Profily tvářecích nástrojů



Komplexní požadavky na konstrukci nových aplikací a návrhů jsou pro naše inženýry každodenní výzvou. V upeňovací technice může specifická forma znamenat rozdíl mezi úspěchem a neúspěchem. Rádi vám poradíme s výběrem vhodného nástroje.



Odvětví a aplikace



BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
United Kingdom

BalTec France
France

BalTec Corporation
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec Italia Srl
Italia

BalTec