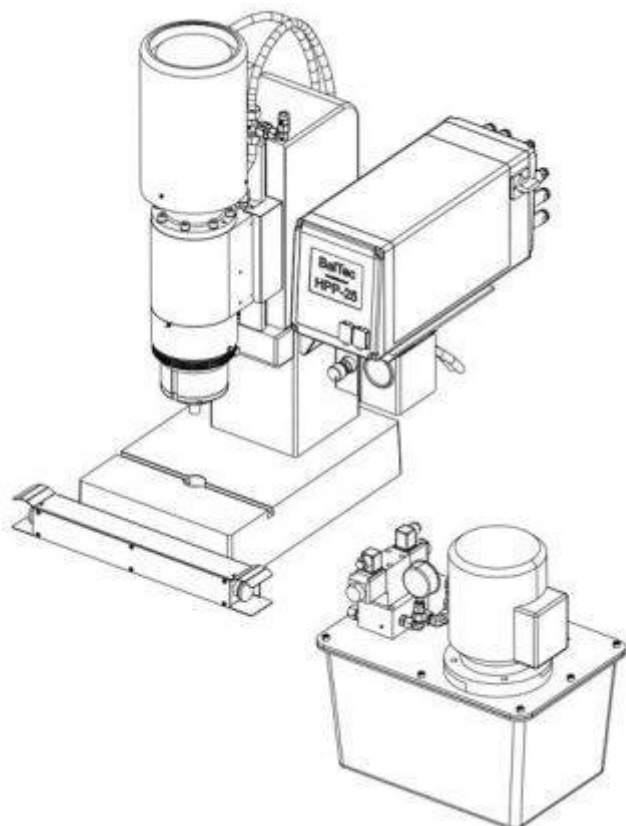




RN 381  
HPP-25

## Arkusz Danych RN381-HPP

Nitownice stołowe

Średnica nitu Ø: 20 mm | Siła: aż do 40.00 kN | Udar: do 50 mm

**BalTec**

## Główne cechy | Treść dostawy

### Proces formowania: Radial

Wersja standardowa RN 381HPP

- Siła nominalna 40 kN @ 65 bar (maks. ciśnienie robocze)
- Walek do nitów do Ø 20 mm (stal 370 N/mm<sup>2</sup>)
- Skok wrzeciona 5 - 50 mm ze skalą 0,01 mm i mechanicznym ograniczeniem skoku
- Waga maszyny: ok. 210 kg
- Ciężar zestawu hydraulicznego (pusty): ok. 54kg
- Napęd elektrohydrauliczny - zasilanie @x@V, @Hz
- Stałe smarowanie wrzeciona
- Kielich dociskowy i uchwyt narzędziowy Rp=@ mm do długości narzędzia formującego Ls=@ mm
- BFR-RN-381, kolumna z regulacją wysokości i stołem
- Kolor: jasnoszary RAL 7035

Wraz z

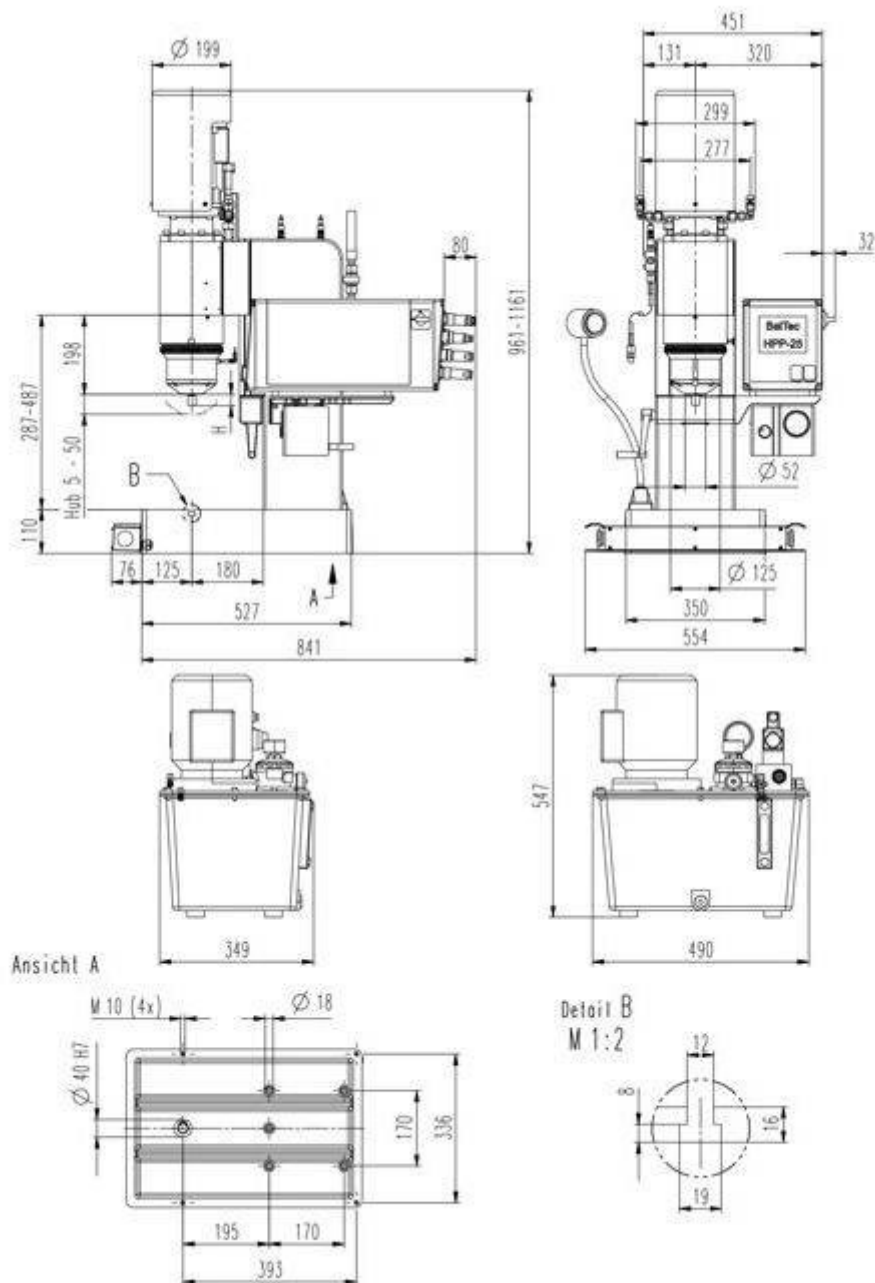
- HPP-010-381, sterowanie procesem HPP-25, przyłącza X1, X2, X3, X20, X21, X22
- Łącznie z SEI-100-381, czujnik odległości, typ HPP-25
- Łącznie z SEI-200-381, czujniki ciśnienia, typ HPP-25
- HPP-X4-01, przyłącze X4, z przekaźnikami dwuręcznymi, do sterowania dwuręcznego i zatrzymania awaryjnego
- NSL-2HD-010, sterowanie oburęczne za pomocą przycisku (bez E-stop)
- SEI-OTH-381, czujnik górnej pozycji wrzeciona (TDC)
- PNH-010-381, agregat hydrauliczny, z olejem, regulator ciśnienia zamontowany pod uchwytem sterującym; Wymiary są dodatkowo: (szer. x wys. X gł. w mm) 490 x 547 x 349 mm o wadze 54 kg
- NZ-201, regulowane światło robocze, 24 VDC, LED
- Ręczna prasa smarowa
- Akcesoria standardowe i instrukcja obsługi w języku docelowym
- Deklaracja zgodności CE

Opcje

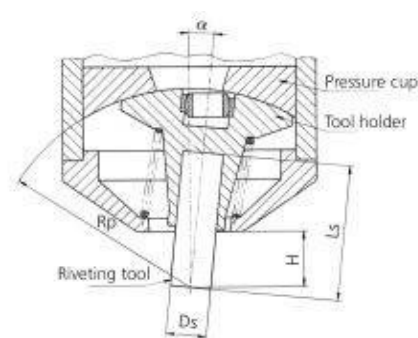
- NSL-2HD-011, wyłącznik awaryjny (przycisk) do sterowania oburęcznego
- SEI-UTE-000, czujnik pozycji roboczej wrzeciona
- HPP-X6-01, przyłącze X6, zabezpieczenie zewnętrzne / Reset
- NHE-MYC-U-02, Urządzenie do rozpoznawania podstawy nitu NHE-U
- NHE-MST-xxx, Ramię i tuleja dotykowa (@)
- HPP-DLL-S7L-x, HPP-25 - łącze komunikacyjne Siemens S7 (S7LINK). Kod licencyjny należy zamówić do każdego sterownika HPP.
- HPP-DLL-PCT, program do analizy HPP-PCTool na PC, z protokołem UDP (na USB)
- NZ-039, automatyczny system smarowania wrzecion z kontrolą poziomu smaru.

Zastrzega się możliwość zmian.

## Rysunek



## Długość narzędzia formującego

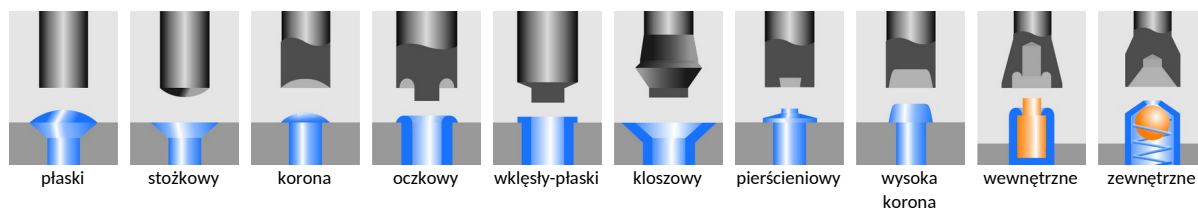


| Promień<br>mm Rp | Długość<br>narzędzia<br>mm Ls | Swo-<br>boda<br>wysokość<br>mm H | Średnica<br>nitu Ø mm<br>Ds | Kąt ugięcia α |
|------------------|-------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|---------------|
| 100.00           | 68.00                         | 28.00                            | 20                          | 5° 37'        |
| 116.00           | 84.00                         | 44.00                            | 20                          | 4° 47'        |
| 132.00           | 100.00                        | 60.00                            | 20                          | 4° 10'        |
| 148.00           | 116.00                        | 76.00                            | 20                          | 3° 41'        |
| 170.00           | 138.00                        | 98.00                            | 20                          | 3° 10'        |
| 191.00           | 159.00                        | 119.00                           | 20                          | 2° 49'        |
| 240.00           | 208.00                        | 168.00                           | 20                          | 2° 13'        |

## Profile narzędzi formujących



Złożone wymagania projektowe dla nowych zastosowań i konstrukcji stanowią wyzwanie dla naszych inżynierów każdego dnia. W technice mocowań, specyficzna forma może stanowić różnicę między sukcesem a porażką. Chętnie doradzimy Państwu w doborze odpowiedniego narzędzia.



## Branże i zastosowania



**BalTec AG**  
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.  
United Kingdom

BalTec France  
France

BalTec Corporation  
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil  
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.  
China

BalTec Italia Srl  
Italia

# BalTec