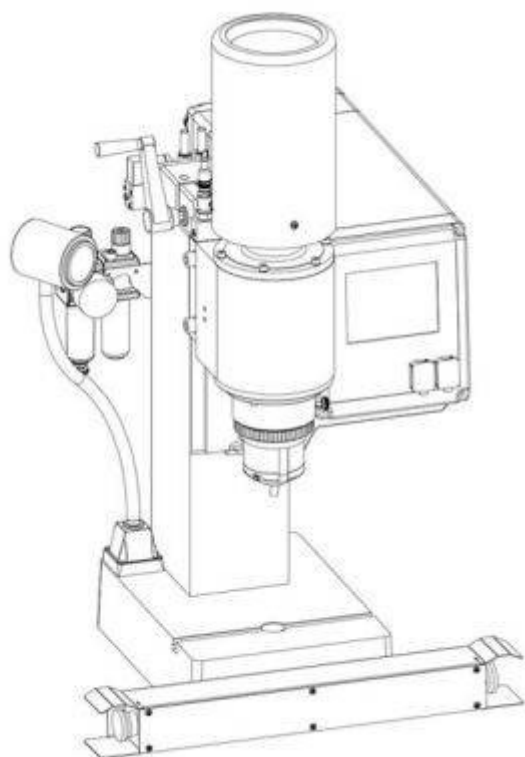




RN 281
HPP-25

Arkusz Danych RN281-HPP

Nitownice stołowe

Średnica nitu Ø: 12 mm | Siła: aż do 17.00 kN | Udar: do 40 mm

BalTec

Główne cechy | Treść dostawy

Proces formowania: Radial

Wersja standardowa RN 281HPP

- Siła nominalna 17 kN @ 6 bar (maks. ciśnienie robocze)
- Walek do nitów do Ø 12 mm (stal 370 N/mm²)
- Skok wrzeciona 5 - 40 mm ze skalą 0,01 mm i mechanicznym ograniczeniem skoku
- Waga maszyny: ok. 165 kg
- Napęd elektropneumatyczny - zasilanie @x@V, @Hz
- Stałe smarowanie wrzeciona
- Kielich dociskowy i uchwyt narzędziowy Rp=@ mm dla długości narzędzia formującego Ls=@ mm
- BFR-RN-281, kolumna z regulacją wysokości i stołem
- Kolor: jasnoszary RAL 7035

Wraz z

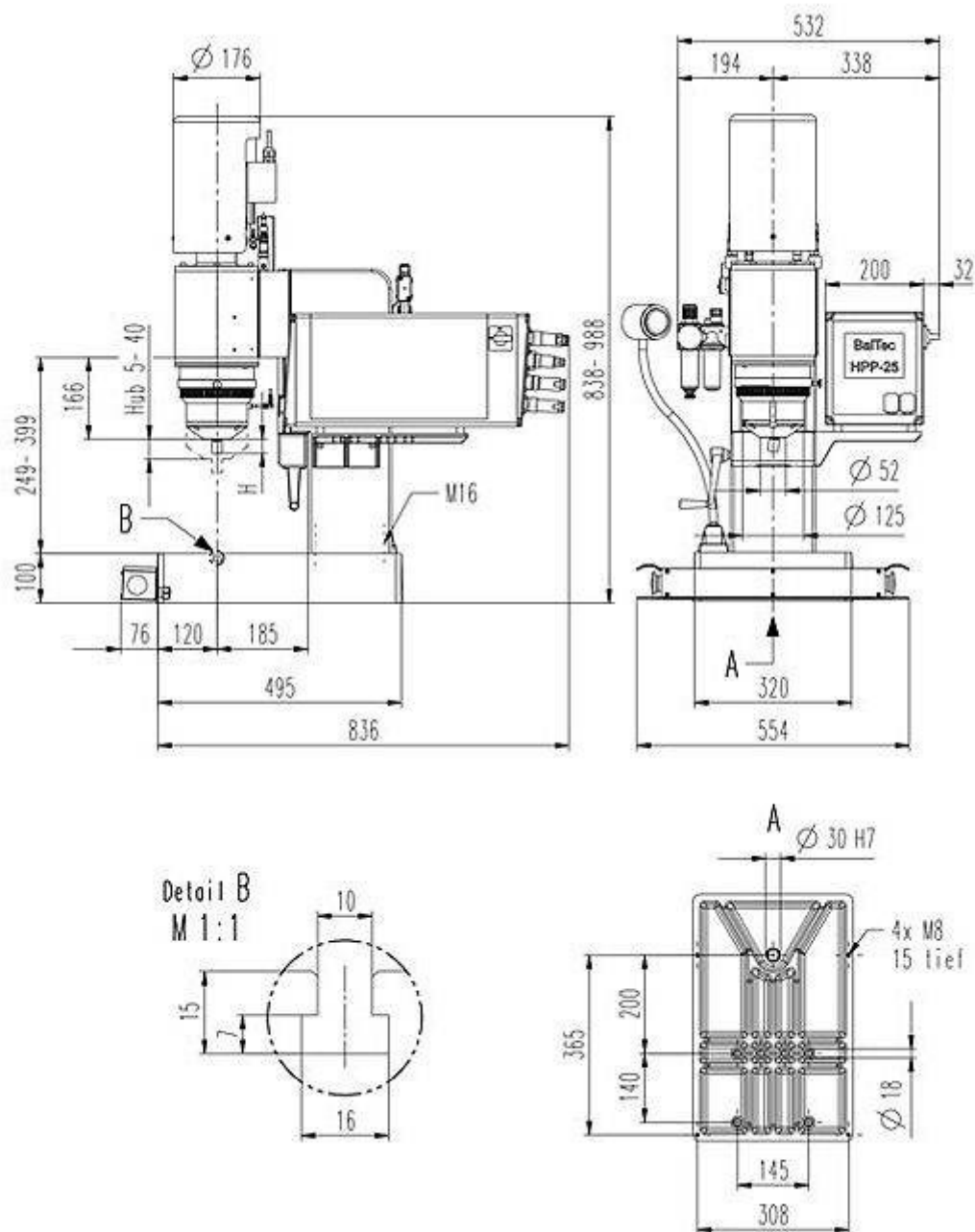
- HPP-010-281, sterowanie procesem HPP-25, przyłącza X1, X2, X3, X20, X21
- Łącznie z SEI-100-281, czujnik odległości, typ HPP-25
- Łącznie z SEI-200-281, czujniki ciśnienia, typ HPP-25
- HPP-X4-01, przyłącze X4, z przekaźnikami dwuręcznymi, do sterowania dwuręcznego i zatrzymania awaryjnego
- NSL-2HD-010, sterowanie oburęczne za pomocą przycisku (bez E-stop)
- SEI-OTH-281, czujnik górnej pozycji wrzeciona (TDC)
- PNP-HPP-281, pneumatyczna jednostka serwisowa i pneumatyczny pakiet sterujący do HPP
- NZ-201, regulowane światło robocze, 24 VDC, LED
- Ręczna prasa smarowa
- Akcesoria standardowe i instrukcja obsługi w języku docelowym
- Deklaracja zgodności CE

Opcje

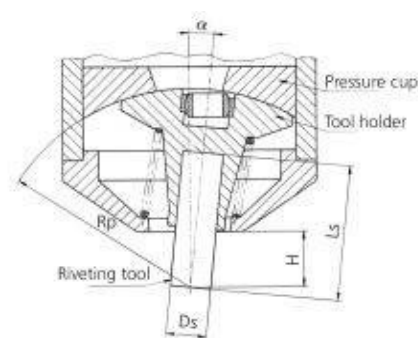
- NSL-2HD-011, wyłącznik awaryjny (przycisk) do sterowania oburęcznego
- SEI-UTE-000, czujnik pozycji roboczej wrzeciona
- HPP-X5-01, moduł X5 PVM (do sterowania PNP-PRV-020)
- PNP-PRV-020, sterowanie proporcjonalno-ciśnieniowe, zintegrowane i gotowe do pracy (wymaga HPP-X5-01)
- HPP-X6-01, przyłącze X6, zabezpieczenie zewnętrzne / Reset
- NHE-MYC-U-02, Urządzenie do rozpoznawania podstawy nitu NHE-U
- NHE-MST-xxx, Ramię i tuleja dotykowa (@)
- HPP-DLL-S7L-x, HPP-25 - łącze komunikacyjne Siemens S7 (S7LINK). Kod licencyjny należy zamówić do każdego sterownika HPP.
- HPP-DLL-PCT, program do analizy HPP-PCTool na PC, z protokołem UDP (na USB)
- NZ-039, automatyczny system smarowania wrzecion z kontrolą poziomu smaru.

Zastrzega się możliwość zmian.

Rysunek



Długość narzędzia formującego

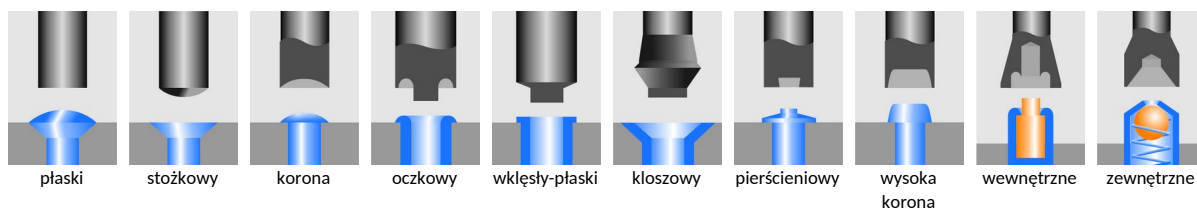


Promień mm Rp	Długość narzędzia mm Ls	Swo- boda wysokość mm H	Średnica nitu Ø mm Ds	Kąt ugięcia α
100.00	68.00	28.00	20	5° 37'
116.00	84.00	44.00	20	4° 47'
132.00	100.00	60.00	20	4° 10'
148.00	116.00	76.00	20	3° 41'
170.00	138.00	98.00	20	3° 10'
191.00	159.00	119.00	20	2° 49'
240.00	208.00	168.00	20	2° 13'

Profile narzędzi formujących



Złożone wymagania projektowe dla nowych zastosowań i konstrukcji stanowią wyzwanie dla naszych inżynierów każdego dnia. W technice mocowań, specyficzna forma może stanowić różnicę między sukcesem a porażką. Chętnie doradzimy Państwu w doborze odpowiedniego narzędzia.



Branże i zastosowania



BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
United Kingdom

BalTec France
France

BalTec Corporation
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec Italia Srl
Italia

BalTec