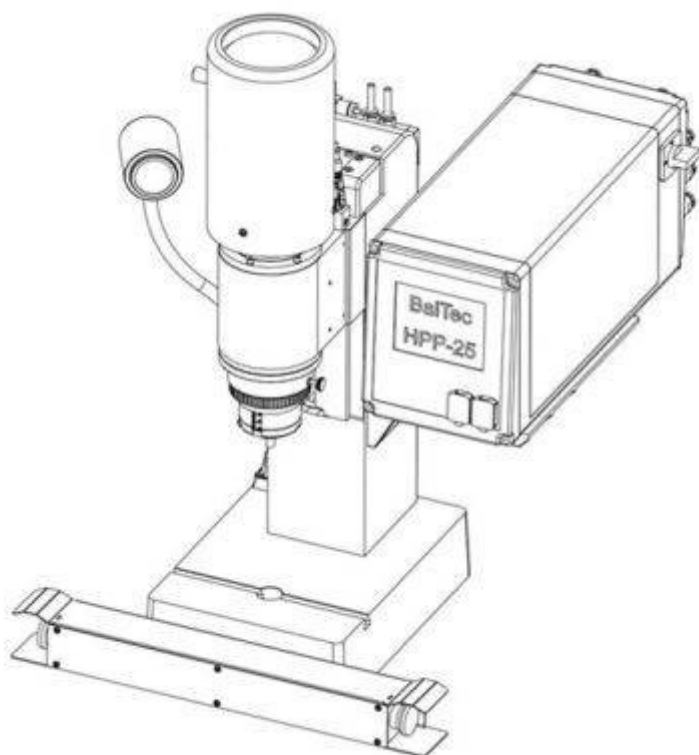




RN 151
HPP-25

Arkusz Danych RN151-HPP

Nitownice stołowe

Średnica nitu Ø: 2 mm | Siła: aż do 1.50 kN | Udar: do 30 mm

BalTec

Główne cechy | Treść dostawy

Proces formowania: Radial

Wersja standardowa RN 151HPP

- Siła nominalna 1.5 kN @ 6 bar (maks. ciśnienie robocze)
- Walek do nitów do Ø 2 mm (stal 370 N/mm²)
- Skok wrzeciona 5 - 30 mm ze skalą 0,01 mm i mechanicznym ograniczeniem skoku
- Waga maszyny: ok. 65 kg
- Napęd elektropneumatyczny - zasilanie @x@V, @cps
- Stałe smarowanie wrzeciona
- Kielich dociskowy i uchwyt narzędziowy Rp=@mm dla długości narzędzia formującego Ls=@mm
- BFR-RN-181, kolumna z regulacją wysokości i stołem
- Kolor: jasnoszary RAL 7035

Wraz z

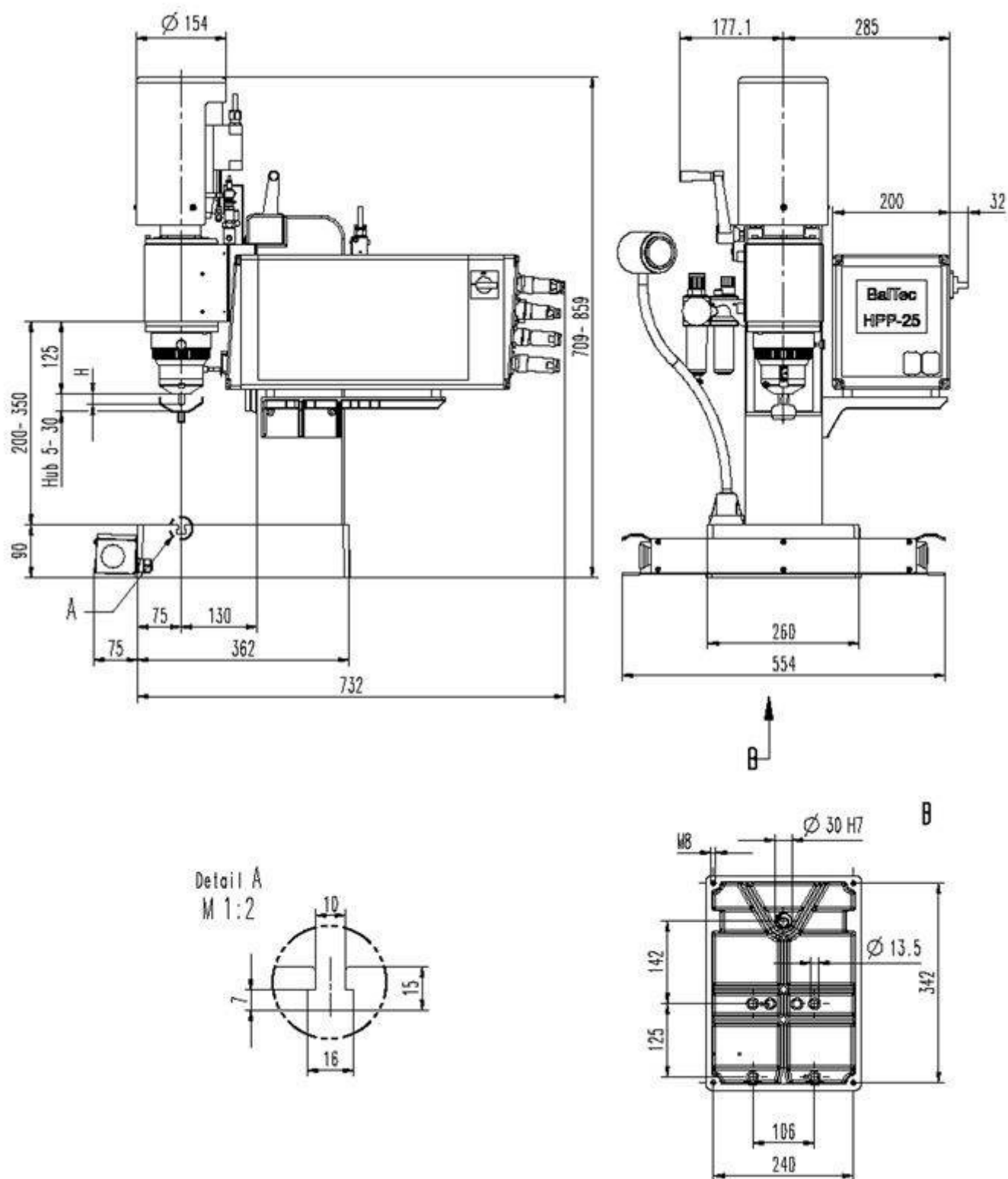
- HPP-010-181, Process-Control HPP-25 dla 151, przyłącza X1, X2, X3, X20, X21
- Łącznie z SEI-100-181, czujnik odległości, typ HPP-25
- Łącznie z SEI-200-151, czujniki ciśnienia, typ HPP-25
- HPP-X4-01, przyłącze X4, z przekaźnikami dwuręcznymi, do sterowania dwuręcznego i zatrzymania awaryjnego
- NSL-2HD-010, sterowanie oburęczne za pomocą przycisku (bez E-stop)
- SEI-OTH-181, czujnik górnej pozycji wrzeciona (TDC)
- PNP-HPP-151, pneumatyczna jednostka serwisowa i pneumatyczny pakiet sterujący do HPP
- PNP-010-020, Cyfrowa regulacja prędkości posuwu dla RN 151 (2 szt.)
- NZ-201, regulowane światło robocze, 24 VDC, LED
- Ręczna prasa smarowa
- Standardowe akcesoria i instrukcja obsługi w języku docelowym
- Deklaracja zgodności CE

Opcje

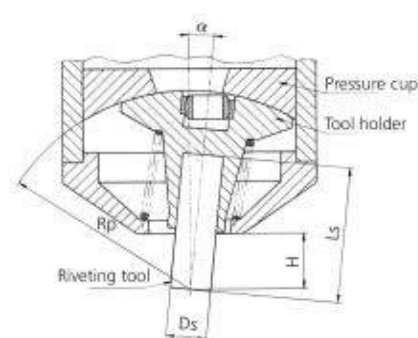
- NSL-2HD-011, wyłącznik awaryjny (przycisk) do sterowania oburęcznego
- SEI-UTE-000, czujnik pozycji roboczej wrzeciona
- HPP-X5-01, moduł X5 PVM (do sterowania PNP-PRV-020)
- PNP-PRV-020, sterowanie proporcjonalno-ciśnieniowe, zintegrowane i gotowe do pracy (wymaga HPP-X5-01)
- HPP-X6-01, przyłącze X6, zabezpieczenie zewnętrzne / Reset
- NHE-MYC-U-01, urządzenie do rozpoznawania przedmiotów obrabianych NHE-U
- NHE-MST-xxx, Ramię i tuleja dotykowa (@)
- HPP-DLL-S7L-x, HPP-25 - łącze komunikacyjne Siemens S7 (S7LINK). Kod licencyjny należy zamówić do każdego sterownika HPP.
- HPP-DLL-PCT, program do analizy HPP-PCTool na PC, z protokołem UDP (na USB)
- NZ-039, automatyczny system smarowania wrzecion z kontrolą poziomu smaru.

Zastrzega się możliwość zmian.

Rysunek



Długość narzędzia formującego

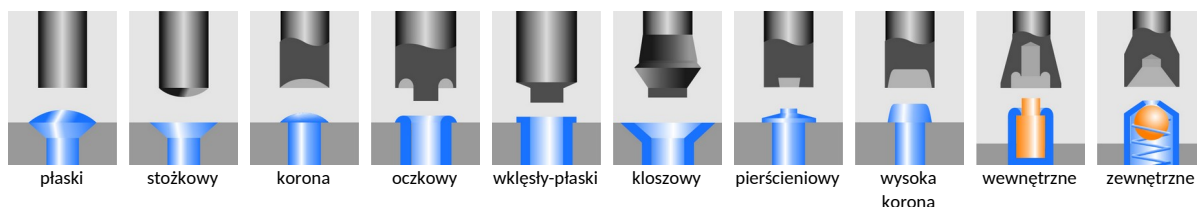


Promień mm Rp	Długość narzędzia mm Ls	Swo- bodna wysokość mm H	Średnica nitu Ø mm Ds	Kąt ugięcia α
65.00	39.00	18.00	10	6° 02'
80.00	54.00	33.00	10	4° 47'
100.00	74.00	53.00	10	3° 44'
120.00	94.00	73.00	10	3° 04'
132.00	106.00	85.00	10	2° 46'

Profile narzędzi formujących



Złożone wymagania projektowe dla nowych zastosowań i konstrukcji stanowią wyzwanie dla naszych inżynierów każdego dnia. W technice mocowań, specyficzna forma może stanowić różnicę między sukcesem a porażką. Chętnie doradzimy Państwu w doborze odpowiedniego narzędzia.



Branże i zastosowania



BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
United Kingdom

BalTec France
France

BalTec Corporation
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec Italia Srl
Italia

BalTec