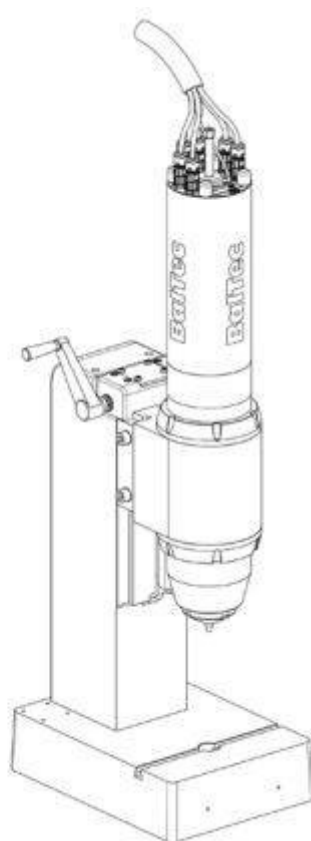




ER30T

Datové listy ER30T

Stolní servo nýťovací radiální stroje

Ø Dříku nástroje: 15 mm | Síla: až do 30.00 kN | Zdvih: až 200 mm

BalTec

Klíčové vlastnosti | Obsah dodávky

Proces formování: Radial

Hlavní vlastnosti

- Stolní verze s radiální jednotkou a radiální nýtovací hlavou: čistá hmotnost 265 kg - výška: 1600 mm - šířka: 382 mm - hloubka: 570 mm
- Kompletní ovládací skříň - montáž zákazníkem: čistá hmotnost 56 Kg - rozměry 800 x 762 x 311 mm
- HPPi PC Software založený na Windows 10
- BFR-RN-331, stojan, včetně nastavení výšky a stolu
- Procesní modul: Radiální tváření
- Napájení: 3x380 až 480 VAC (45-65 Hz) jištěno 16 A
- Jednotka s procesním modulem a radiální nýtovací hlavou, bez nýtovací nástroj: čistá hmotnost 120 kg - délka min 1283 mm - průměr 180 mm

Standardní provedení

- Základní jednotka se všemi senzory a procesním modulem
- Kabelový svazek mezi základní jednotkou a ovládací skříň
- Automatické mazání vřetena - musí být instalován zákazníkem
- Dva upevňovací kroužky
- UDP komunikační modul součástí dodávky na vyžádání
- Bezpečnostní standard PLe/SIL 3
- Prohlášení k instalaci nekompletního stroje podle 2006/42/EG
- Montážní návod a zkušební certifikát výrobce (měření síly-posunu) v papírové podobě v němčině pro první dodávku
- Návod k obsluze a software v elektronické podobě na USB v němčině nebo angličtině

Technické specifikace

základní jednotka

- Rozsah síly: 3,0 až 30 kN
- Lineární zdvih: max. 200 mm
- Rychlost otáčení: : max 2000 min⁻¹, řízené servomotorem
- Rychlost posuvu: max. 180 mm/s, servořízené
- Snadno vyměnitelný procesní modul (radiální, tangenciální, kolísavý, rolovací)
- Integrovaný mechanismus proti přetížení se snadnou opravou poruchy
- Koaxiální siloměr (SG) se zesilovačem pro měření skutečné síly
- Integrované měření dráhy dvěma nezávislými systémy
- Integrované měření teploty na motorech; monitorováno Servodrive
- Tenký, lineární design s vnitřním vedením kabelů
- Standardní mazání vřetena, software monitorovaný a řízený
- Rychlospojky na hlavě vřetena pro připojení k rozváděči

Ovládací skříňka, kompletní a součástí dodávky

- Integrované ventilátory pro chlazení
- Servopohony, napájecí zdroj, transformátor, integrované bezpečnostní PLC, IP/Ethernet & USB rozhraní
- Hlavní vypínač na bočním panelu
- Norma CE, IP50 - krytí

Volitelně k dispozici

- Ovládací skříň ve standardu UL

- Hlavní vypínač namontovaný ve dveřích

Připojení na straně řízení

- Komunikace: TCP/IP přes Ethernet - Práce se soubory: připojení USB 2.0
- Sada kabelů mezi základní jednotkou a ovládací skříň 3,0 m (viz možnost níže)
- Stávající připojení na ovládací skříň:
 - X111: Připojení strojní žárovky, rezerva
 - X121: Mazací přípojka pro vřeteno, hlavu nýtu
 - X131: Bezpečnostní připojení (světelná závora / dveřní spínač / zámek)
 - X141: Připojení pro externí bezpečnost/reset, uvolnění; alternativa a; >Dodací podmínky / b; > Přizpůsobitelné
 - X151: Připojení nouzového zastavení, signál start, povolení obsluhy
 - X161: Připojení PLC Rozhraní PLC, start, výběr programu, HPPI OK/ Připraveno, výsledek OK/NOK
 - X171: Připojení ručního ovládacího boxu

Volitelně k dispozici

- HMI Monitor 10.4 a skříň ručního ovládání
- X141; externí zabezpečení/reset, konektor s kabelem 5,0m
- X161; PLC rozhraní, konektor s kabelem 5,0m
- X171; Ruční ovládací skříňka, zástrčka s kabelem 3,0 m nebo 4,0 m
- Sada kabelů mezi základní jednotkou a ovládací skříň 6,0 m

Software HPPI

- Založeno na Windows 10 (64 bit) s integrovaným TeamViewer pro vzdálený přístup
- Správa programových a procesních dat se záznamem procesní křivky
- Vyhodnocení procesních dat se zpětnou vazbou o stavu OK/NOK
- Detekce obrobku nebo nýtu díky adaptabilní detekci začátku nýtu (NA)
- Správa uživatelů pomocí hesla
- Procesní parametry: doba formy, dráha formy, síla formy, dráha vřetena, lineární a rotační rychlost
- Zobrazení informací o stavu stroje pro diagnostiku a indikaci/potvrzení alarmu
- HPPI SW také pro offline analýzu dat
- Dostupné předdefinované magisterské programy, kopírovatelné a přizpůsobitelné
- Ruční provoz se samostatnou vstupní maskou
- Logování všech procesních dat na interní PLC, USB paměťové médium nebo v zákaznické síti
- Grafické zobrazení procesních křivek a dat, individuálně přizpůsobitelné
- Stahujte programy, data a křivky pro ukládání nebo diagnostiku
- Standardně integrovaná komunikace se systémy vyšší úrovně přes Ethernet IP rozhraní, UDP nebo OPC/UA protokol
- Software lze používat pouze s produkty BalTec ELECTRIC. Znalost programování servopohonů není nutná
- OPC/UA rozhraní, na vyžádání as jasnou specifikací požadavku

Procesní modul pro radiální tváření

- Verze pro ER30 nebo ER50
- Velikost 3 - průměr 140 mm (velikost vřetena shodná s 281/331/381, 431)
- Délka formy: Ls 68 mm
- Poloměr hlavy nýtu/tlaková část: Rp 100 mm
- Průměr stopky tvářecího nástroje: 20 mm
- Volná výška: 28 mm
- Úhel vychýlení: 5°37' (jiné poloměry hlavy nýtu/přítlačné misky jsou k dispozici bez příplatku)

Volitelně k dispozici

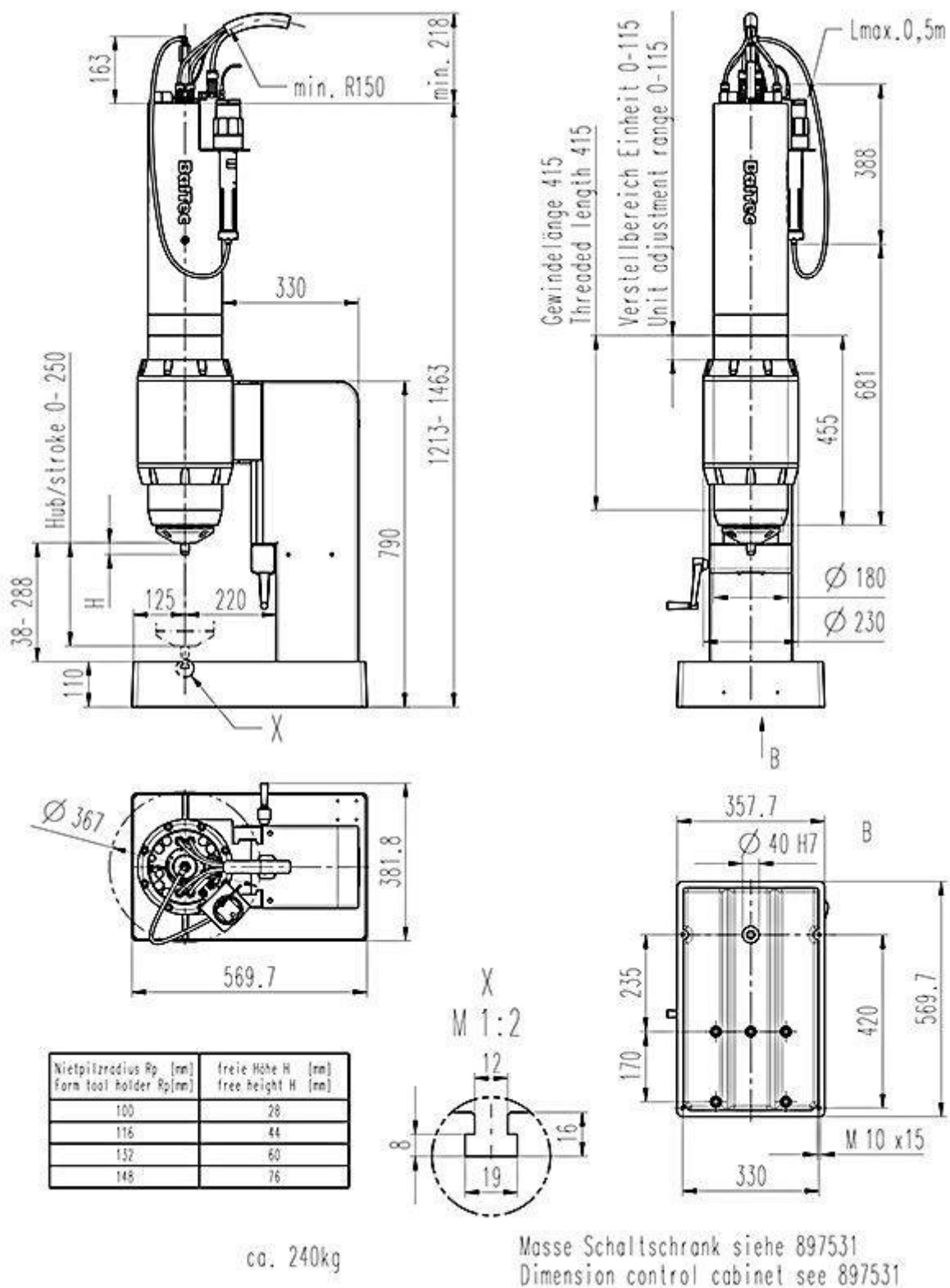
- RBD (zařízení pro přepínání konců zdvihu nýtů) / přidržovací zařízení
- Procesní moduly pro omílání, tangenciální nebo válcovací formy
- Extrakční nástroj pro výměnu procesní hlavy

Školení produktů a uživatelů

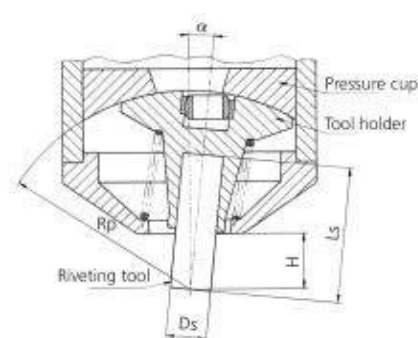
- Školení je povinné pro první instalaci. To se může uskutečnit v BalTec nebo na místě u zákazníka.
- 1 den školení techniků BalTec je zahrnut v ceně stroje pro strojní integrátory. Pokud se školení provádí na místě u zákazníka, integrátor stroje uhradí cestovní čas, cestovní náklady a ubytování a stravování. Nabízená cena závisí na lokalitě zákazníka.
- Náklady na další dny školení ponese integrátor stroje.
- Pro koncové zákazníky je zahrnut 1 den školení techniků BalTec. Pokud se školení uskuteční v prostorách koncového zákazníka, bude koncový zákazník odpovědný za cestovní čas, cestovní náklady a ubytování a stravu. Nabízená cena závisí na lokalitě zákazníka.
- Pokud není zapojen žádný integrátor strojní, jsou zahrnuty dva dny školení pro koncového zákazníka.
- Pokud školení neproběhne, tele-podpora (telefonická podpora, TeamViewer, TEAMS atd.) není k dispozici.

Změny vyhrazeny.

Výkres



Délka tvářecího nástroje

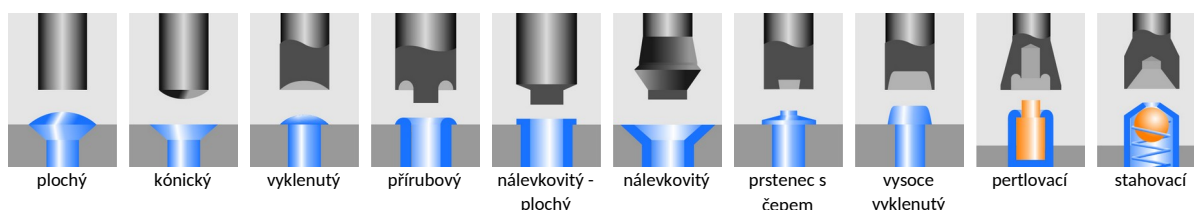


Poloměr mm Rp	Délka nástroje mm Ls	Volná výška mm H	Dříku nástroje Ø mm Ds	Úhel vychýlení α
100.00	68.00	28.00	20	5° 37'
116.00	84.00	44.00	20	4° 47'
132.00	100.00	60.00	20	4° 10'
148.00	116.00	76.00	20	3° 41'
170.00	138.00	98.00	20	3° 10'
191.00	159.00	119.00	20	2° 49'
240.00	208.00	168.00	20	2° 13'

Profily tvářecích nástrojů



Komplexní požadavky na konstrukci nových aplikací a návrhů jsou pro naše inženýry každodenní výzvou. V upevňovací technice může specifická forma znamenat rozdíl mezi úspěchem a neúspěchem. Rádi vám poradíme s výběrem vhodného nástroje.



Odvětví a aplikace



BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
United Kingdom

BalTec France
France

BalTec Corporation
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec Italia Srl
Italia

BalTec