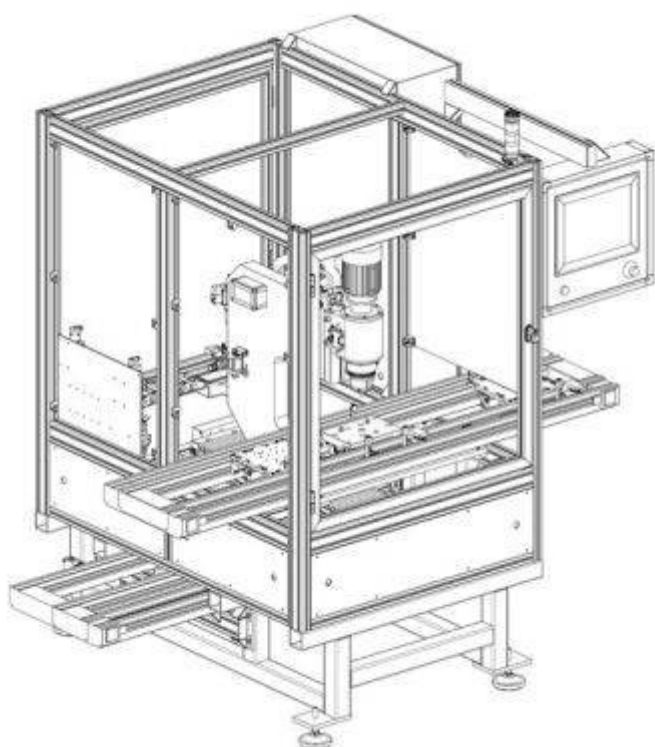




RNC 281 TF

Arkusz Danych RNC281-TF-4040

Maszyna współrzędnościowa do przenoszenia liniowego

Średnica nitu Ø: 12 mm | Siła: aż do 17.00 kN | Udar: do 40 mm

BalTec

Główne cechy | Treść dostawy

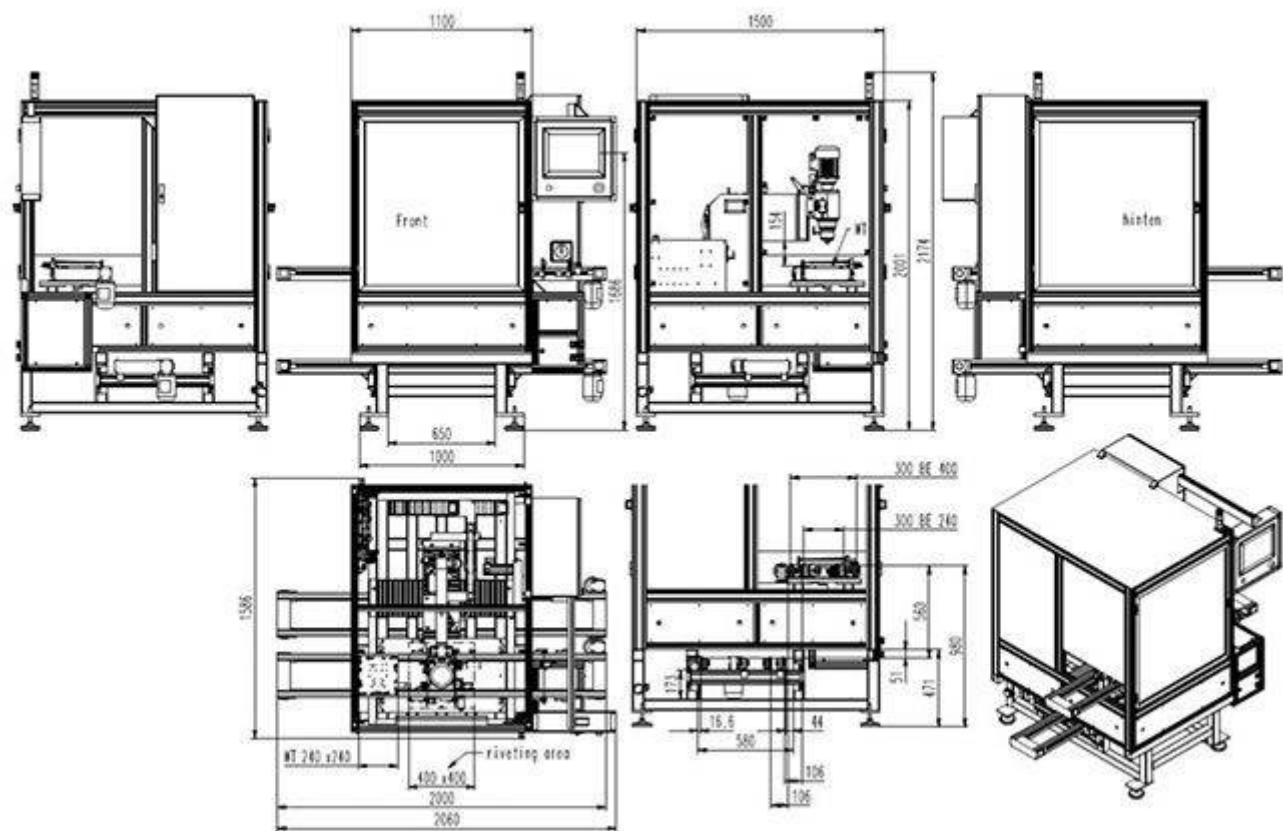
Proces formowania: Radial

Wersja standardowa - Nitownica współrzędnościowa RNC 281 do przenoszenia liniowego

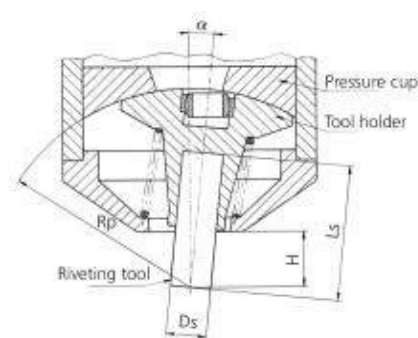
- Przesuw stołu XY: X= 400, Y=400 mm
- Pneumatyczne wytwarzanie siły
- Komora robocza z obudową bezpieczeństwa
- Nadzór i sterowanie procesem za pomocą sterowania procesem HPP-25
- 63 programy nitowania mogą być adresowane i zapisywane
- 6 różnych parametrów sterowania / 45 trybów nitowania
- Wbudowana funkcja rejestratora, wszystkie dane są zapisywane
- Interfejsy Ethernet i USB
- 5,7 ekran dotykowy z podświetleniem LED
- Deklaracja zgodności CE

Zastrzega się możliwość zmian.

Rysunek



Długość narzędzia formującego

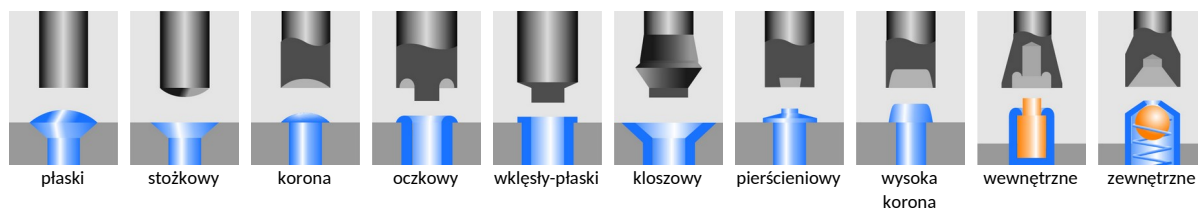


Promień mm Rp	Długość narzędzia mm Ls	Swo- boda wysokość mm H	Średnica nitu Ø mm Ds	Kąt ugięcia α
100.00	68.00	28.00	20	5° 37'
116.00	84.00	44.00	20	4° 47'
132.00	100.00	60.00	20	4° 10'
148.00	116.00	76.00	20	3° 41'
170.00	138.00	98.00	20	3° 10'
191.00	159.00	119.00	20	2° 49'
240.00	208.00	168.00	20	2° 13'

Profile narzędzi formujących



Złożone wymagania projektowe dla nowych zastosowań i konstrukcji stanowią wyzwanie dla naszych inżynierów każdego dnia. W technice mocowań, specyficzna forma może stanowić różnicę między sukcesem a porażką. Chętnie doradzimy Państwu w doborze odpowiedniego narzędzia.



Branże i zastosowania



BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
United Kingdom

BalTec France
France

BalTec Corporation
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec Italia Srl
Italia

BalTec