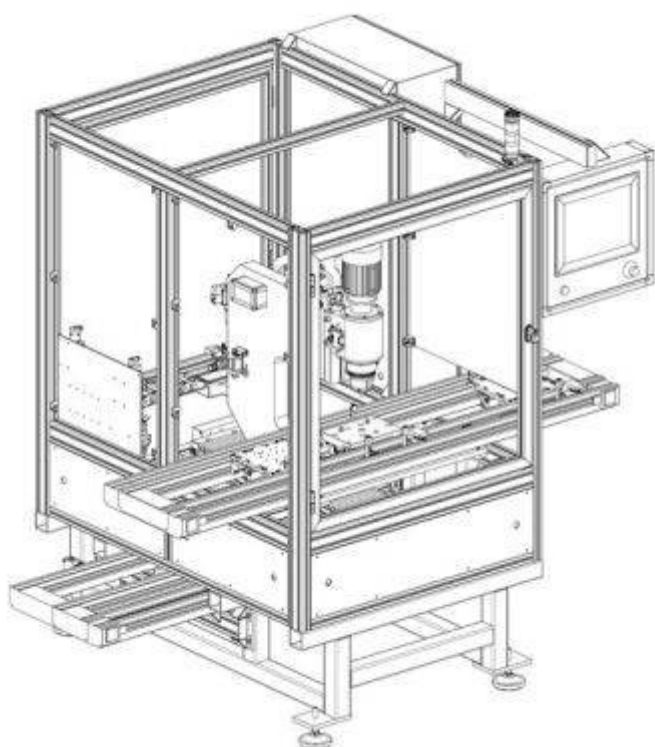




RNC 231 TF

Arkusz Danych RNC231-TF-4040

Maszyna współrzędnościowa do przenoszenia liniowego

Średnica nitu Ø: 8 mm | Siła: aż do 12.00 kN | Udar: do 40 mm

BalTec

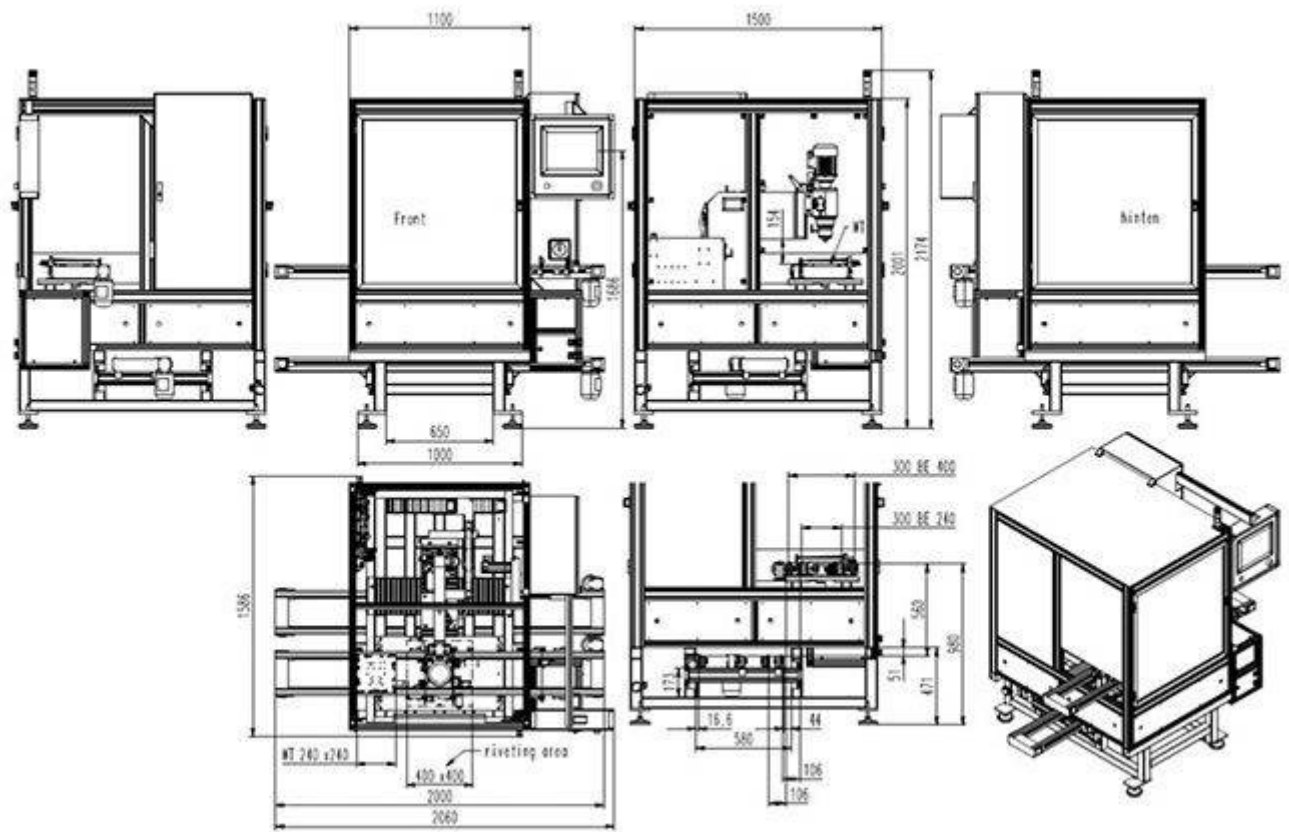
Główne cechy | Treść dostawy

Proces formowania: Radial

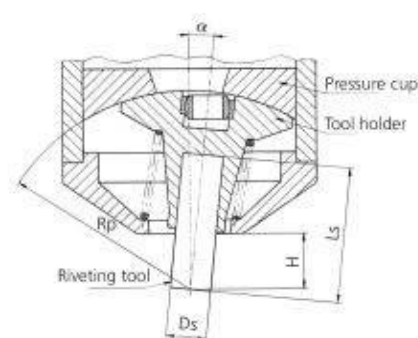
Wersja standardowa

- Nitownica współrzędnościowa RNC 231 do przenoszenia liniowego
- Przesuw stołu XY: X= 400, Y=400 mm
- Pneumatyczne wytwarzanie siły
- Komora robocza z obudową bezpieczeństwa
- Nadzór i sterowanie procesem za pomocą sterowania procesem HPP-25
- 63 programy nitowania mogą być adresowane i zapisywane
- 6 różnych parametrów sterowania / 45 trybów nitowania
- Wbudowana funkcja rejestratora, wszystkie dane są zapisywane
- Interfejsy Ethernet i USB
- 5,7 ekran dotykowy z podświetleniem LED
- Deklaracja zgodności CE

Zastrzega się możliwość zmian.



Długość narzędzia formującego

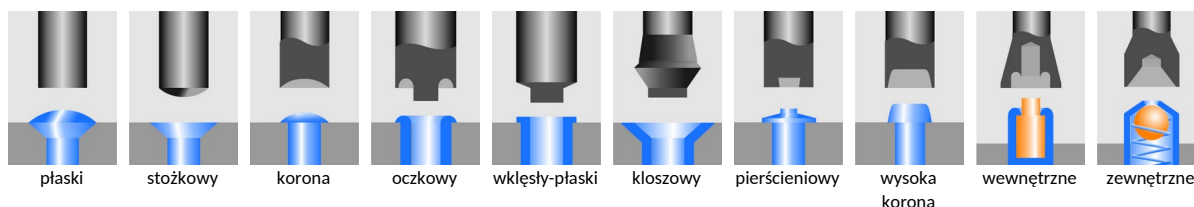


Promień mm Rp	Długość narzędzia mm Ls	Swo- bodna wysokość mm H	Średnica nitu Ø mm Ds	Kąt ugięcia α
65.00	39.00	18.00	10	6° 02'
80.00	54.00	33.00	10	4° 47'
100.00	74.00	53.00	10	3° 44'
120.00	94.00	73.00	10	3° 04'
132.00	106.00	85.00	10	2° 46'

Profile narzędzi formujących



Złożone wymagania projektowe dla nowych zastosowań i konstrukcji stanowią wyzwanie dla naszych inżynierów każdego dnia. W technice mocowań, specyficzna forma może stanowić różnicę między sukcesem a porażką. Chętnie doradzimy Państwu w doborze odpowiedniego narzędzia.



Branże i zastosowania



BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
United Kingdom

BalTec France
France

BalTec Corporation
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec Italia Srl
Italia

BalTec