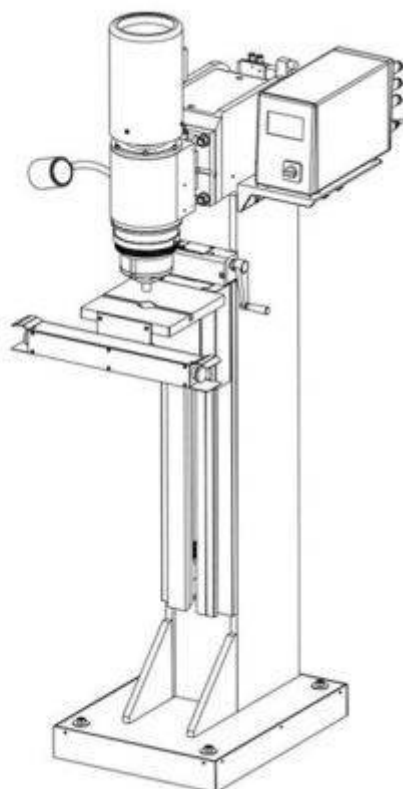




RNS 231R
RC-30

Arkusz Danych RNS231R-RC3

Jednostka Nitująca na cokole

Średnica nitu Ø: 6 mm | Siła: aż do 6.20 kN | Udar: do 40 mm

BalTec

Główne cechy | Treść dostawy

Proces formowania: Radial

Wersja standardowa RNS 231R

ZREDUKOWANA SIŁA

- Siła nominalna 6.2 kN @ 6 bar (maks. ciśnienie robocze)
- Wałek do nitów do Ø 6 mm (stal 370 N/mm²)
- Skok wrzeciona 5 - 40 mm ze skalą 0,01 mm i mechanicznym ograniczeniem skoku
- Ciężar maszyny: ok. 415 kg
- Napęd elektropneumatyczny - zasilanie @x@V, @cps
- Stałe smarowanie wrzeciona
- Kielich dociskowy i uchwyt narzędziowy Rp=@ mm do długości narzędzia formującego Ls=@ mm
- 826725, Kolumna stojąca, wraz ze stołem z regulacją wysokości
- Kolor: jasnoszary RAL 7035

W komplecie

- RC3-010, RC-30 Time Based Control, przyłącza X1, X2, X3, X20, X21
- RC3-X4-02, przyłącze do wyłącznika awaryjnego (nie zawiera przycisku)
- PNP-010-231R, Pneumatyczny zestaw serwisowy, smarownica i pakiet sterowania do RC-30
- NZ-201, regulowana lampa robocza, 24 VDC, LED
- Ręczna prasa smarująca (nie wchodzi w skład zestawu z automatycznym smarowaniem)
- Akcesoria standardowe i instrukcja obsługi w języku docelowym

** Brak zgodności z normą CE, z wyjątkiem opcjonalnej obudowy bezpieczeństwa RNS-SE-xxx**

Urządzenie inicjujące cykl (przycisk lub przełącznik nożny) nie jest dołączone.

Opcje **

Bezpieczeństwo - zgodność z normami CE

- RNS-SE-010, lewy / prawy panel bezpieczeństwa, otwarty z przodu, NSL-2HD-010 mechaniczne 2 przyciski ręczne bez E-stopu, 2 przełączniki ręczne (dla 2 przycisków ręcznych i E-stopu), przyłącze RC3-X4-01 & zgodność z CE
- RNS-SE-020, lewy panel stały / prawe drzwi z blokadą bezpieczeństwa, kurtyna świetlna, przełącznik nożny NSL-010, przyłącze RC3-X4-02 & zgodność z CE
- RNS-SE-030, drzwi lewe i prawe z blokadą bezpieczeństwa, kurtyna świetlna, wyłącznik nożny NSL-010, przyłącze RC3-X4-02 & zgodność z CE

Opcje dodatkowe

- RC3-X5-01, przyłącze X5 PVM (do sterowania PNP-PRV-020)
- PNP-PRV-020, regulator proporcjonalno-ciśnieniowy, zintegrowany i gotowy do pracy (wymaga RC3-X5-01)
- RC3-X6-01, przyłącze X6, zabezpieczenie zewnętrzne / Reset
- SEI-UTE-000, Czujnik położenia wrzeciona w pozycji roboczej
- SEI-OTH-231, czujnik górnej pozycji wrzeciona (TDC)
- NSL-010, przełącznik nożny
- NHE-MYC-U-01, urządzenie do wykrywania przedmiotów obrabianych NHE-U
- NHE-MST-xxx, Ramię i tuleja dotykowa (@)
- NZ-039, automatyczny system smarowania wrzecion z monitorem poziomu środka smarnego
- NSL-2HD-011, wyłącznik awaryjny (przycisk) do sterowania oburęcznego (tylko dla opcji

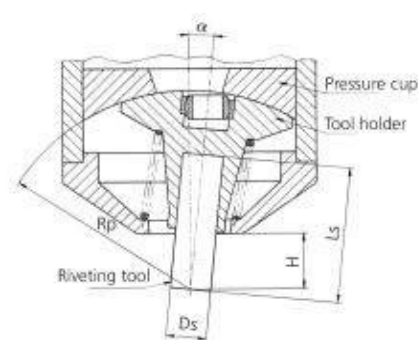
RNS-SE-010)

Zastrzega się możliwość zmian.

Rysunek



Długość narzędzia formującego

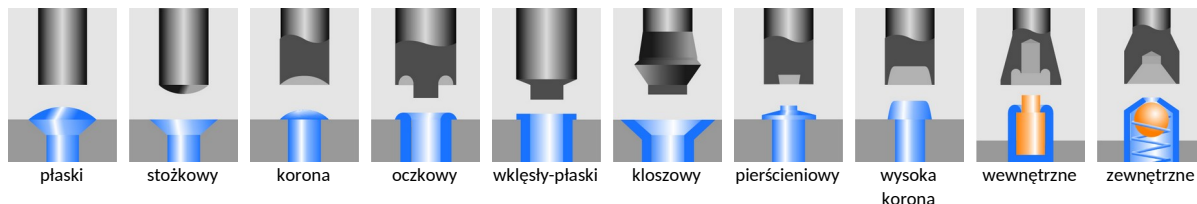


Promień mm Rp	Długość narzędzia mm Ls	Swo- bodna wysokość mm H	Średnica nitu Ø mm Ds	Kąt ugięcia α
65.00	39.00	18.00	10	6° 02'
80.00	54.00	33.00	10	4° 47'
100.00	74.00	53.00	10	3° 44'
120.00	94.00	73.00	10	3° 04'
132.00	106.00	85.00	10	2° 46'

Profile narzędzi formujących



Złożone wymagania projektowe dla nowych zastosowań i konstrukcji stanowią wyzwanie dla naszych inżynierów każdego dnia. W technice mocowań, specyficzna forma może stanowić różnicę między sukcesem a porażką. Chętnie doradzimy Państwu w doborze odpowiedniego narzędzia.



Branże i zastosowania



BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
United Kingdom

BalTec France
France

BalTec Corporation
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec Italia Srl
Italia

BalTec